

### Raccordement au réseau d'air comprimé.

► Il est recommandé de monter un raccord d'air « rapide », permettant de désaccoupler l'outil du tuyau à tout moment et en toute sécurité. Choisir de préférence un raccord suivant le profil ISO 6150-B ou ISO 6150-C en diamètre extérieur 1/4" (6,35mm).

► Assurer l'étanchéité entre l'outil et le raccord d'air par une bande de téflon à poser autour des filets du raccord d'air.

► Veiller à ce que le tuyau d'alimentation ait un passage intérieur d'au moins 8 mm. Sous peine de perte de puissance.



### Consignes d'utilisation.

► Monter l'embout de vissage dans le mandrin hexagonal, en poussant sur la bague rep.53 vers le haut, puis en la relâchant une fois l'embout engagé.

► Connecter la visseuse à un équilibreur de charge par l'anneau de suspension rep.65.

► Régler la visseuse au couple ciblé, en tournant la bague de réglage de couple rep.57, après avoir dévissé le cache de protection rep.62 (voir fig.2). Le contrôle du couple peut être effectué au moyen d'une chaîne de mesure de couple, ou éventuellement à l'aide d'une clé de contrôle dynamométrique. Nous consulter pour plus de détails.

► Une fois l'outil réglé, monter un cache de protection rep.62 qui empêchera tout dérèglement futur et dont la couleur signifiera le niveau de couple réglé. Ex : 1 Nm=Bleu, 2 Nm=Vert, 3 Nm= Jaune, etc. (Voir fig.3)

► L'échappement d'air se situe sur le dessus de la machine. Le flux d'air peut être canalisé en montant une manchette sur le diamètre du corps rep.29, ce qui a pour effet d'abaisser le niveau sonore au poste et d'éviter d'avoir le flux d'air dans la main.



Figure 1



Figure 2



Figure 3

### Consignes de maintenance.

► Conserver l'outil en bon état de propreté. Vérifier périodiquement le bon état des raccords d'air comprimé, le bon fonctionnement de l'inverseur rep.05 (voir fig.1), la rotation facile du mécanisme moteur.

► En cas d'arrêt prolongé de l'utilisation, verser directement dans le tuyau d'alimentation une petite quantité (5ml) d'huile pour outil pneumatique, puis faire tourner l'outil un temps très court (2 à 3 secondes) afin de répartir un film d'huile dans le moteur.

► INSTRUCTIONS DE DEMONTAGE : Veiller à débrancher l'alimentation d'air avant toute intervention. Etudier soigneusement la vue éclatée ci-jointe avant de commencer le démontage, regrouper les pièces dans un récipient propre, de taille suffisante. Respecter le sens des filetages : les filetages à gauche sont repérés par la lettre G sur la vue éclatée.

► INSTRUCTIONS DE REMONTAGE : Nettoyer soigneusement chaque pièce et vérifier l'état d'usure. Ne remplacer les pièces usagées que par des pièces d'origine. Remonter dans l'ordre inverse du démontage, en lubrifiant chaque pièce avec de l'huile pour outil pneumatique. Vérifier la bonne rotation du rotor, et le bon fonctionnement de chaque pièce mobile.

### Garantie.

La garantie porte sur les défauts dûment constatés à condition qu'ils ne résultent ni d'une utilisation négligente ou incorrecte, ni d'une installation défectueuse, ni d'une absence de filtration lubrification, ni d'une usure normale. La durée de la garantie de six mois prend effet à la date de mise à disposition à l'acheteur. Se référer à nos conditions générales de ventes.

### Déclaration de conformité CE

Nous, L'Outillage Industriel SAS, 4 rue de Chanteloup, 95100 Argenteuil, France, déclarons sous notre seule responsabilité d'importateur, que le produit fabriqué à Taiwan, portant la référence AT14-45B (visseuse droite), auquel se réfère cette déclaration, est conforme à la Directive machines 2006/42/CE.

Fait à Argenteuil, le 26 janvier 2016.

 Laurent Claude,  
Président

**DELTAIR**

Retrouvez nos produits et services sur le site : [www.deltair.fr](http://www.deltair.fr) – Contactez-nous par Email : [oideltair@deltair.fr](mailto:oideltair@deltair.fr)

# DELTAIR

Manuel d'utilisation  
Visseuse droite à coupure d'air.

## AT14-45B

### Caractéristiques techniques.

Entraînement :	Hex 1/4" F
Vitesse à vide :	800 tr/min
Couple :	0,5 à 4 Nm
Entrée d'air :	1/4"Gaz BSP
Consommation :	3,5 l/s
Longueur totale :	200 mm
Diamètre :	37 mm
Pression :	6,3 bars
Poids :	0.500 kg
Niveau sonore :	78 dB(A)
Réversibilité :	par sélecteur 2 positions



*Machine de vissage/dévisage à coupure automatique réglable. Conçue pour la production intensive, et les serrages de qualité. Précision intrinsèque de +/- 3%. Démarrage par poussée. Corps Gainé avec collerette empêchant la main de glisser. Compacte et légère. Desserrage possible sans maintien de la réversibilité.*

### Résultats des Mesures conformément au système normatif en vigueur.

► NIVEAU SONORE : 78 dB(A). Méthode de test : EN ISO 15744.

► NIVEAU DE VIBRATIONS : 4.7 m/s<sup>2</sup>. Méthode de test : EN ISO 28927.

### Equipement fourni.

- 2 embouts de vissage
- 1 anneau de suspension.
- 1 Kit de personnalisation

### Equipement en option.

- bras de réaction au couple réf : BRA50C.
- équilibreur de charge réf : SB1200
- embouts de vissage : Catalogue 2012, page 25

### Recommandations.

► Cet outil est destiné aux opérations de vissage et dévissage de vis dont le corps ne dépasse pas le diamètre M4.

► D'autres travaux sont possibles, nous consulter avant toute initiative.

► Le démarrage du moteur est déclenché par l'appui de l'embout sur la tête de vis. Veiller à une bonne connexion entre l'embout et la tête de vis avant d'appuyer sur la visseuse.

► L'outil doit être connecté à un réseau d'air pouvant délivrer un débit en rapport avec la consommation de l'outil. Dans le cas contraire les performances ne seront pas garanties.

► L'air comprimé entrant dans l'outil doit impérativement être propre, sec et lubrifié. Se référer au chapitre « Filtration et lubrification ». Dans le cas contraire la garantie sera annulée.

### Filtration et lubrification.

Avant la mise en service d'un outil pneumatique, deux principes sont à mettre en œuvre :

► La filtration : Tous les outils doivent être alimentés par un air sec et sans impuretés, d'où la nécessité d'intercaler un filtre - régulateur entre le compresseur et l'outil.

► La lubrification : les outils à moteur pneumatique doivent **OBLIGATOIREMENT être LUBRIFIES**.

Le lubrificateur est à intercaler entre le compresseur et l'outil. Pour cet outil, nous préconisons l'utilisation du F.R.L réf : FRL202.



### Consignes de sécurité.



► Port obligatoire : protection anti-bruit.

► Ne jamais dépasser la pression maximum autorisée de 7 bars.

► Utiliser obligatoirement des embouts de vissage hexagonaux de 6.35 mm à gorge.

► Vérifier systématiquement la bonne connexion de l'embout dans le mandrin.

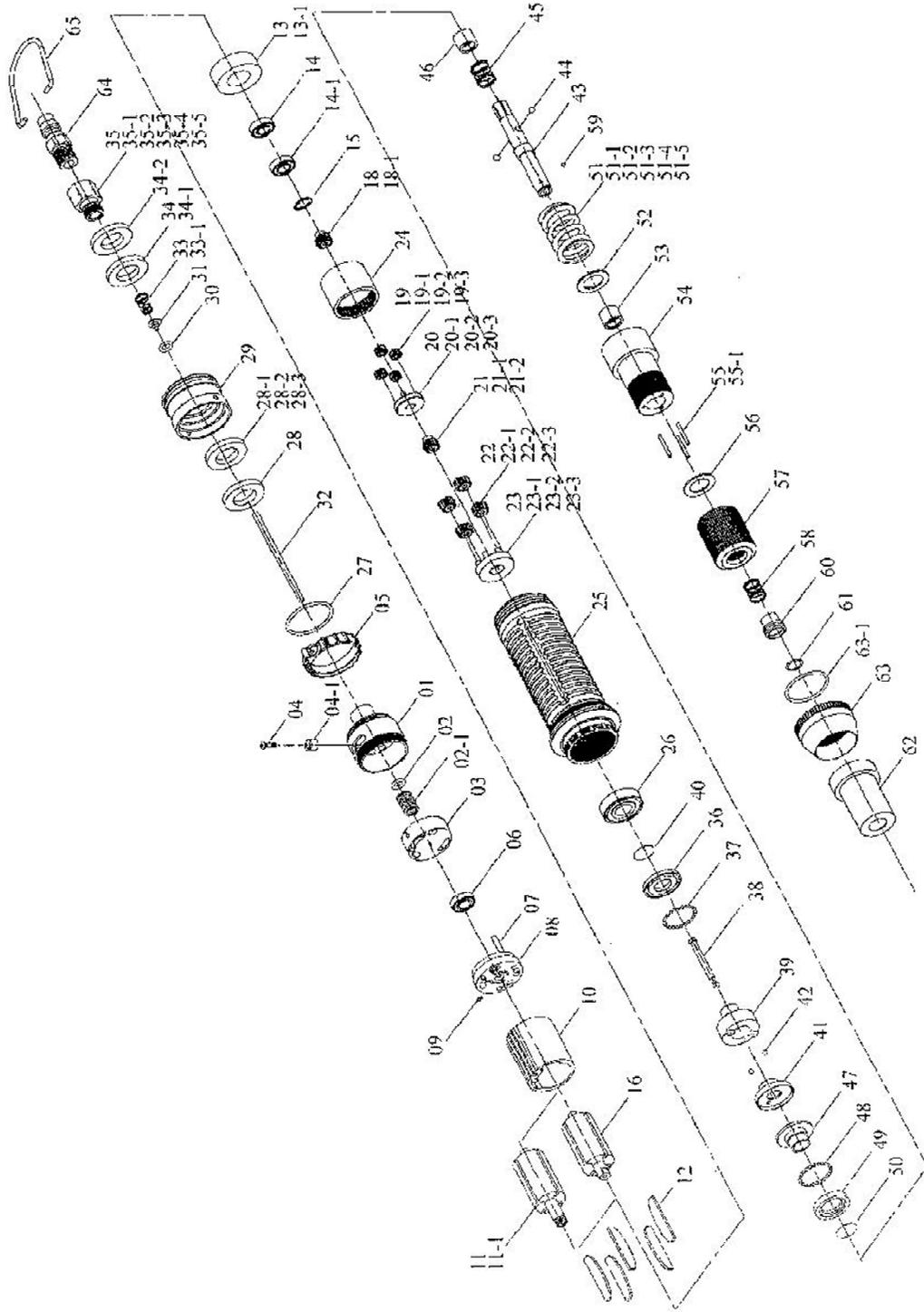
► Vérifier que le bridage de la pièce à visser soit correct.

► Maintenir fermement la visseuse jusqu'à ce que l'arrêt automatique par coupure de l'air soit achevé. Dans le cas contraire la visseuse risque de tourner sur son axe et causer des dommages à la main, au poignet et à l'avant-bras.

► Débrancher systématiquement la machine après chaque utilisation et changement d'embout de vissage.

► Conserver précieusement ce manuel d'utilisation. En cas de perte, contactez-nous.

# VISSEUSE PNEUMATIQUE AT14-45B



Rep.	Référence	Désignation
1	5A3038	Moteur
2	7Q2017	Joint
3	6S2203	Ressort
4	7S2108	Valve de coupure
4-1	2U3001	Vis et rondelle
5	5L2004	Bague de réversibilité
6	7S2001	Roulement
7	6S2016	Goupille
8	1S3001	Flasque AR
9	6S2013	Goupille
10	1P3005	Cylindre
11-1	1S3041	Rotor
12	1P3050	Palettes
13	1P3060	Flasque AV
14	7S2002	Roulement
15	6N2020	Circlips
19-3	1P2120	Satellite
20-3	1P2283	Porte satellite
22-3	1P2121	Satellite
23-3	1P2286	Porte satellite
24	1S2061	Cage réducteur
25	5A3033	Corps

\* pièces d'usure

Rep.	Référence	Désignation
26	7S5003	Roulement
27	7Q2015	Joint
28	2S2104	Rondelle
28-3	2P3010	Silencieux
29	2A3010	Défecteur
30	7Q2007	Joint
31	6S2020	Valve coupure
32	6S2004	Tige coupure
33-1	6N2101	Rondelle
34-1	2P3020	Silencieux
34-2	2Q5001	Joint
35-5	2S2004	Sortie d'air
36	2S2103	Arrêtair
37	7S2102	Joint
38	3S2001	Goupille
39	3S2211	Flasque AR
40	6N2006	Circlips
41	3S2215	Flasque central
42	7S2112	Billie
43	3S2021	Arbre
44	7S2105	Billie
45	6N2110	Ressort

Rep.	Référence	Désignation
46	3S2226	Bague
47	3S2222	Flasque AV
48	7S2112	Circlips
49	3S2231	Roulement
50	6N3100	Circlips
51	6N3001	Ressort d'embrayage
51-5	6N3005	Ressort d'embrayage
52	2S2120	Rondelle
53	3S2242	Bague
54	3A2220	Mandrin
55	6S2011	Goupille
56	3S3101	Rondelle
57	3A3032	Bague extérieure
58	6N2003	Ressort
59	7S3107	Billie
60	5S2003	Bague
61	6N2001	Circlips
62	5A3501	Cache de protection
63	5A3030	Carter d'embrayage
63-1	7Q6106	Joint
64	2U2002	Raccord d'air
65	5N3002	Anneau de suspension

OUTILLAGE INDUSTRIEL DELTAIR - 4, rue de Chanteloup - 95100 ARGENTEUIL  
 Tél. : 01 41 19 33 22 - Fax : 01 41 19 33 39 - Email : [oideltair@deltair.fr](mailto:oideltair@deltair.fr)

12/07/2011