

## Raccordement au réseau d'air comprimé.

► Il est recommandé de monter un raccord d'air « rapide », permettant de désaccoupler l'outil de tuyau à tout moment et en toute sécurité. Choisir de préférence un raccord suivant le profil ISO 6150-B ou ISO 6150-C en diamètre extérieur 1/4" (6,35mm).

► Assurer l'étanchéité entre l'outil et le raccord d'air par une bande de téflon à poser autour des filets du raccord d'air.

► Veiller à ce que le tuyau d'alimentation ait un passage intérieur d'au moins 8 mm. Sous peine de perte de puissance.

## Consignes d'utilisation.

► Monter l'embout de vissage dans le mandrin hexagonal, en tirant la bague rep.46 vers l'arrière, puis en la relâchant une fois l'embout engagé. (Voir fig.4)

► Connecter la visseuse à un équilibreur de charge par l'anneau de suspension rep.64.

► Régler la visseuse au couple ciblé, en tournant la bague de réglage de couple rep.57, au moyen de l'outil de réglage fourni (Voir fig.3). Le contrôle du couple peut être effectué au moyen d'une chaîne de mesure de couple, ou éventuellement à l'aide d'une clé de contrôle dynamométrique. Nous consulter pour plus de détails.

► Choisir le sens de rotation en poussant l'inverseur. "L" = dévissage, "R" = vissage. (Voir fig.1).

► Le démarrage du moteur est obtenu en appuyant l'embout de vissage sur la tête de vis (Voir fig.2). Veillez à ce que l'embout soit en position idéale dans la tête de la vis avant d'appuyer sur l'outil, sous peine d'endommager la surface des pièces à assembler.

## Consignes de maintenance.

► Conserver l'outil en bon état de propreté. Vérifier périodiquement le bon état des raccords d'air comprimé, le bon fonctionnement de l'inverseur rep.05 (voir fig.1), la rotation facile du mécanisme moteur.

► En cas d'arrêt prolongé de l'utilisation, verser directement dans le tuyau d'alimentation une petite quantité (5ml) d'huile pour outil pneumatique, puis faire tourner l'outil un temps très court (2 à 3 secondes) afin de répartir un film d'huile dans le moteur.

► INSTRUCTIONS DE DEMONTAGE : Veiller à débrancher l'alimentation d'air avant toute intervention. Etudier soigneusement la vue éclatée ci-jointe avant de commencer le démontage, regrouper les pièces dans un récipient propre, de taille suffisante. Respecter le sens des filetages : les filetages à gauche sont repérés par la lettre G sur la vue éclatée.

► INSTRUCTIONS DE REMONTAGE : Nettoyer soigneusement chaque pièce et vérifier l'état d'usure. Ne remplacer les pièces usagées que par des pièces d'origine. Remonter dans l'ordre inverse du démontage, en lubrifiant chaque pièce avec de l'huile pour outil pneumatique. Vérifier la bonne rotation du rotor, et le bon fonctionnement de chaque pièce mobile.

## Garantie.

La garantie porte sur les défauts constatés à condition qu'ils ne résultent ni d'une utilisation négligente ou incorrecte, ni d'une installation défectueuse, ni d'une absence de filtration lubrification, ni d'une usure normale. La durée de la garantie de six mois prend effet à la date de mise à disposition à l'acheteur. Se référer à nos conditions générales de ventes.

## Déclaration de conformité CE

Nous, L'Outillage Industriel SAS, 4 rue de Chanteloup, 95100 Argenteuil, France, déclarons sous notre seule responsabilité d'importateur, que le produit fabriqué à Taiwan, portant la référence AT18-60B (visseuse droite), auquel se réfère cette déclaration, est conforme à la Directive machines 2006/42/CE.

Fait à Argenteuil, le 02 juin 2016.

 Laurent Claude,  
Président

**DELTAIR**

retrouvez nos produits et services sur le site : [www.deltair.fr](http://www.deltair.fr) – Contactez-nous par Email : [oideltair@deltair.fr](mailto:oideltair@deltair.fr)

# DELTAIR

Manuel d'utilisation  
Visseuse droite à coupure d'air.

## AT18-60B

### Caractéristiques techniques.

Entraînement : Hex 1/4" F  
Vitesse à vide : 1 000 tr/mn  
Couple : 0,7 à 6,5 Nm  
Entrée d'air : 1/4"Gaz BSP  
Consommation : 3,5 l/s  
Longueur totale : 230 mm  
Diamètre : 42 mm  
Pression : 6,3 bars  
Poids : 0,770 kg  
Niveau sonore : 78 dB(A)  
Réversibilité : par sélecteur 2 positions



*Machine de vissage/dévisage à coupure automatique réglable. Conçue pour la production intensive, et les serrages de qualité. Précision intrinsèque de +/- 3%. Démarrage par poussée. Corps Gainé avec collerette empêchant la main de glisser. Compacte et légère. Desserrage possible sans maintien de la réversibilité.*

### Résultats des Mesures conformément au système normatif en vigueur.

► NIVEAU SONORE : 78 dB(A). Méthode de test : ISO 3744 (NFS 31-025).

► NIVEAU DE VIBRATIONS : 1 m/s<sup>2</sup>. Méthode de test : ISO 8662-1 (NFE 90-320).

### Equipement fourni.

- 2 embouts de vissage
- 1 anneau de suspension.
- 1 Outil de réglage de couple

### Equipement en option.

- bras de réaction au couple réf : BRA50C.
- équilibreur de charge réf : SB1200
- embouts de vissage : Catalogue 2012, page 25

### Recommandations.

- Cet outil est destiné aux opérations de vissage et dévissage de vis dont le corps ne dépasse pas le diamètre M4.
- D'autres travaux sont possibles, nous consulter avant toute initiative.
- Le démarrage du moteur est déclenché par l'appui de l'embout sur la tête de vis. Veiller à une bonne connexion entre l'embout et la tête de vis avant d'appuyer sur la visseuse.
- L'outil doit être connecté à un réseau d'air pouvant délivrer un débit en rapport avec la consommation de l'outil. Dans le cas contraire les performances ne seront pas garanties.
- L'air comprimé entrant dans l'outil doit impérativement être propre, sec et lubrifié. Se référer au chapitre « Filtration et lubrification ». Dans le cas contraire la garantie sera annulée.

### Filtration et lubrification.

Avant la mise en service d'un outil pneumatique, deux principes sont à mettre en œuvre :

- La filtration : Tous les outils doivent être alimentés par un air sec et sans impuretés, d'où la nécessité d'intercaler un filtre - régulateur entre le compresseur et l'outil.
- La lubrification : les outils à moteur pneumatique doivent **OBLIGATOIREMENT être LUBRIFIES**. Le lubrificateur est à intercaler entre le compresseur et l'outil. Pour cet outil, nous préconisons l'utilisation du F.R.L réf : FRL202.



### Consignes de sécurité.



- Port obligatoire : protection anti-bruit.
- Ne jamais dépasser la pression maximum autorisée de 7 bars.
- Utiliser obligatoirement des embouts de vissage hexagonaux de 6.35 mm à gorge.
- Vérifier systématiquement la bonne connexion de l'embout dans le mandrin.
- Vérifier que le bridage de la pièce à visser soit correct.
- Maintenir fermement la visseuse jusqu'à ce que l'arrêt automatique par coupure de l'air soit achevé. Dans le cas contraire la visseuse risque de tourner sur son axe et causer des dommages à la main, au poignet et à l'avant-bras.
- Débrancher systématiquement la machine après chaque utilisation et changement d'embout de vissage.
- Conserver précieusement ce manuel d'utilisation. En cas de perte, contactez-nous.