Raccordement au réseau d'air comprimé.

►Il est recommandé de monter un raccord d'air « rapide », permettant de désaccoupler l'outil du tuyau à tout moment et en toute sécurité. Choisir de préférence un raccord suivant le profil ISO 6150-B ou ISO 6150-C en diamètre extérieur ¼''(6,35mm).
►Assurer l'étanchéité entre l'outil et le raccord d'air par une bande de téflon à poser autour des filets du raccord d'air.
►Veiller à ce que le tuyau d'alimentation ait un passage intérieur d'au moins 8 mm. Sous peine de perte de puissance.

Consignes d'utilisation.

►Monter l'embout de vissage dans le mandrin hexagonal, en poussant sur la bague rep.53 vers le haut, puis en la relâchant une fois l'embout engagé.
►Connecter la visseuse à un équilibreur de charge par l'anneau de suspension rep.65.
►Régler la visseuse au couple ciblé, en tournant la bague de réglage de couple rep.57, après avoir dévissé le cache de protection rep.62 (voir fig.2). Le contrôle du couple peut être effectué au moyen d'une chaine de mesure de couple, ou éventuellement à l'aide d'une clé de contrôle dynamométrique. Nous consulter pour plus de détails.
►Une fois l'outil réglé, monter un cache de protection rep.62 qui empêchera tout déréglage futur et dont la couleur signifiera le niveau de couple réglé. Ex : 1 Nm=Bleu, 2 Nm=Vert, 3 Nm= Jaune, etc. (Voir fig.3)
►L'échappement d'air se situe sur le dessus de la machine. Le flux d'air peut être canalisé en montant une manchette sur le diamètre du corps rep.29, ce qui a pour effet d'abaisser le niveau sonore au poste et d'éviter d'avoir le flux d'air dans la main.

Figure 1

Figure 2

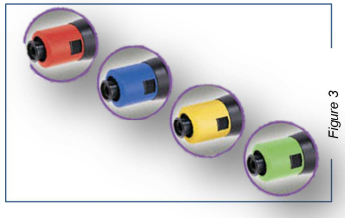


Figure 3

Consignes de maintenance.

►Conserver l'outil en bon état de propreté. Vérifier périodiquement le bon état des raccordements d'air comprimé, le bon fonctionnement de l'inverseur rep.05 (voir fig.1), la rotation facile du mécanisme moteur.
►En cas d'arrêt prolongé de l'utilisation, verser directement dans le tuyau d'alimentation une petite quantité (5ml) d'huile pour outil pneumatique, puis faire tourner l'outil un temps très court (2 à 3 secondes) afin de répartir un film d'huile dans le moteur.
►INSTRUCTIONS DE DEMONTAGE : Veiller à débrancher l'alimentation d'air avant toute intervention. Etudier soigneusement la vue éclatée ci-jointe avant de commencer le démontage, regrouper les pièces dans un récipient propre, de taille suffisante. Respecter le sens des filetages : les filetages à gauche sont repérés par la lettre G sur la vue éclatée.
►INSTRUCTIONS DE REMONTAGE : Nettoyer soigneusement chaque pièce et vérifier l'état d'usure. Ne remplacer les pièces usagées que par des pièces d'origine. Remonter dans l'ordre inverse du démontage, en lubrifiant chaque pièce avec de l'huile pour outil pneumatique. Vérifier la bonne rotation du rotor, et le bon fonctionnement de chaque pièce mobile.

Garantie.

La garantie porte sur les défectuosités dûment constatées à condition qu'elles ne résultent ni d'une utilisation négligente ou incorrecte, ni d'une installation défectueuse, ni d'une absence de filtration lubrification, ni d'une usure normale. La durée de la garantie de six mois prend effet à la date de mise à disposition à l'acheteur. Se référer à nos conditions générales de ventes.

Déclaration de conformité CE

Nous, L'Outillage Industriel SAS, 4 rue de Chanteloup, 95100 Argenteuil, France, déclarons sous notre seule responsabilité d'importateur, que le produit fabriqué à Taiwan, portant la référence AT48L (visseuse droite), auquel se réfère cette déclaration, est conforme à la Directive machines 2006/42/CE.

Fait à Argenteuil, le 26 janvier 2018.

Laurent Claude,
Président

CC20180628 OI.YDS.MU AT48L

DELTAIR

Manuel d'utilisation
Visseuse droite à coupure d'air.

AT48L

Machine de vissage/dévissage à coupure automatique réglable. Conçue pour la production intensive, et les serrages de qualité. Précision intrinsèque de +ou- 3%. Démarrage par levier. Corps Gainé avec collerette empêchant la main de glisser. Compacte et légère. Desserrage possible sans maintien de la réversibilité.

Caractéristiques techniques.

Entrainement :	Hex 1/4" F
Vitesse à vide :	1700 tr/min
Couple :	0,5 à 4,5 Nm
Entrée d'air :	1/4"Gaz BSP
Consommation :	3,5 l/s
Longueur totale :	200 mm
Diamètre :	42 mm
Pression :	6,3 bars
Poids :	0.820 kg
Niveau sonore :	78 dB(A)
Réversibilité	par sélecteur 2 positions

Résultats des Mesures conformément au système normatif en vigueur.

►NIVEAU SONORE : 78 dB(A). Méthode de test : ISO 3744 (NFS 31-025).
►NIVEAU DE VIBRATIONS : 1 m/s². Méthode de test : ISO 8662-1 (NFE 90-320).

Equipement fourni.

►2 embouts de vissage
►1 anneau de suspension.
►1 Kit de personnalisation

Equipement en option.

►bras de réaction au couple réf : BRA50C.
►équilibreur de charge réf : SB1200
►embouts de vissage : Catalogue 2012, page 25

Recommandations.

►Cet outil est destiné aux opérations de vissage et dévissage de vis dont le corps ne dépasse pas le diamètre M4.
►D'autres travaux sont possibles, nous consulter avant toute initiative.
►Le démarrage du moteur est déclenché par l'appui de l'embout sur la tête de vis. Veiller à une bonne connexion entre l'embout et la tête de vis avant d'appuyer sur la visseuse.
►L'outil doit être connecté à un réseau d'air pouvant délivrer un débit en rapport avec la consommation de l'outil. Dans le cas contraire les performances ne seront pas garanties.
►L'air comprimé entrant dans l'outil doit impérativement être propre, sec et lubrifié. Se référer au chapitre « Filtration et lubrification ». Dans le cas contraire la garantie sera annulée.

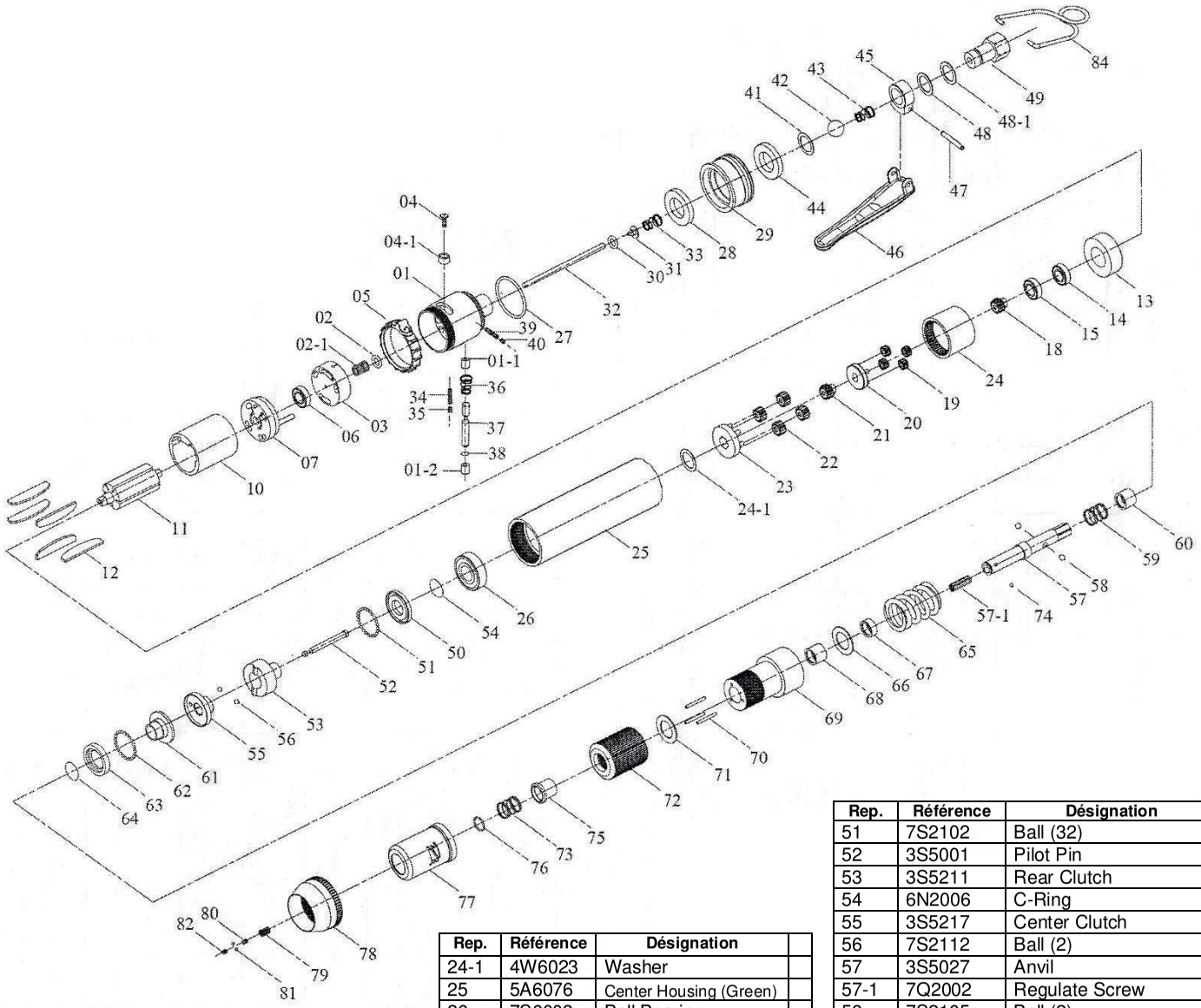
Filtration et lubrification.

Avant la mise en service d'un outil pneumatique, deux principes sont à mettre en œuvre :
►La filtration : Tous les outils doivent être alimentés par un air sec et sans impuretés, d'où la nécessité d'intercaler un filtre - régulateur entre le compresseur et l'outil.
►La lubrification : les outils à moteur pneumatique doivent **OBLIGATOIREMENT être LUBRIFIES.** Le lubrificateur est à intercaler entre le compresseur et l'outil. Pour cet outil, nous préconisions l'utilisation du F.R.L réf : FRL202.

Consignes de sécurité.

►Port obligatoire : protection anti-bruit.
►Ne jamais dépasser la pression maximum autorisée de 7 bars.
►Utiliser obligatoirement des embouts de vissage hexagonaux de 6.35 mm à gorge.
►Vérifier systématiquement la bonne connexion de l'embout dans le mandrin.
►Vérifier que le bridage de la pièce à visser soit correct.
►Maintenir fermement la visseuse jusqu'à ce que l'arrêt automatique par coupure de l'air soit achevé. Dans le cas contraire la visseuse risque de tourner sur son axe et causer des dommages à la main, au poignet et à l'avant-bras.
►Débrancher systématiquement la machine après chaque utilisation et changement d'embout de vissage.
►Conserver précieusement ce manuel d'utilisation. En cas de perte, contactez-nous.

VISSEUSE PNEUMATIQUE AT48L



Rep.	Référence	Désignation	
1	5A6029	End Housing	
1-1	2S3010	Inner Bushing	
1-2	2S6001	Outer Bushing	
2	7Q2011	Valve O-Ring	
2-1	6N5006	Spring	
3	6S6105	Valve	
4	7S2108	Set Screw And Washer	
4-1	2U6001	Switch Bushing	
5	512003	Switch (Gray)	
6	7S5001	Ball Bearing	
7	1S6001	End Plate	
10	1P6005	Cylinder	
11	1S6043	Rotor	
12	1P6050	Blade (5)	
13	1P6064	Front Plate	
14	7S2002	Ball Bearing	
15	7S2007	Ball Bearing	
18	1G6280	21T Main Gear	
19	1P2102	10T Plant Gear (7)	
20	1P6294	Third Gear Cage	
21	1G6271	21T Main Gear	
22	1P6111	10T Plate Gear (7)	
23	1P6296	Third Gear Cage	
24	1S6061	Internal Gear	

*** pièces d'usure**

Rep.	Référence	Désignation	
24-1	4W6023	Washer	
25	5A6076	Center Housing (Green)	
26	7S6003	Ball Bearing	
27	2Q2003	O-Ring	
28	2P3021	Silencer	
29	2A6001	Exhaust Deflector	
30	7Q2006	O-Ring	
31	6S6100	Valve Plate	
32	6S6010	Operating Rod	
33	6N2104	Cone Spring	
34	6S2030	Screw	
35	7S2113	Screw	
36	6N5113	Spring	
37	2S5019	Valve Pin	
38	7Q6112	Valve O-Ring	
39	6S2031-1	Screw	
40	7S2113	Screw	
41	7Q6100	O-Ring	
42	7S2103	Ball	
43	6N2105	Cone Spring	
44	2P3010	Silencer	
45	5A2002	Lever Set	
46	5L6102	Lever	
47	7S2202	Roll pin	
48	2Q5001	O-Ring	
48-1	7L0002	Washer	
49	2S2007	Air Inlet Bushing	
50	2S6103	Retainer	

Rep.	Référence	Désignation	
51	7S2102	Ball (32)	
52	3S5001	Pilot Pin	
53	3S5211	Rear Clutch	
54	6N2006	C-Ring	
55	3S5217	Center Clutch	
56	7S2112	Ball (2)	
57	3S5027	Anvil	
57-1	7Q2002	Regulate Screw	
58	7S2105	Ball (2)	
59	6N5110	Spring	
60	3S2227	Slide Base	
61	3S5221	End Clutch	
62	7S2102	Ball (25)	
63	3S5231	Ball Race	
64	6N2006	C-Ring	
65	6N5001	Torque Spring	
66	2S5121	Washer	
67	3S2124	Bushing	
68	2S2241	Anvil Bushing	
69	3A5202	Clutch Housing	
70	6S2012	Needle Pin (3)	
71	3S5101	Regulation Washer	
72	3A6031	Torque Ring	
73	6N2103	Spring	
74	7S3107	Ball	
75	5S2003	Bit Slide Sleeve	
76	6N2001	C-Ring	
77	5A6507	Torque Cover (Iron)	
78	5A6167	Rear Housing	
79	6N6001	Spring	
80	7S2111	Screw	
81	7S2102	Ball (2)	
82	7S2111	Screw	
84	SN3002	Suspension Ring	

DELTAIR

OUTILLAGE INDUSTRIEL DELTAIR - 4, rue de Chanteloup - 95100 ARGENTEUIL
Tél. : 01 41 19 33 22 - Fax : 01 41 19 33 39 - Email : oideltair@deltair.fr