

Consignes d'utilisation.

- ▶ S'assurer que la perceuse soit déconnectée du réseau, sélectionner un foret adapté et le positionner au fond du mandrin rep.30. Serrer énergiquement la partie supérieure du mandrin tout en bloquant avec l'autre main la partie inférieure. (Voir fig.2).
- ▶ Démonter le foret en respectant l'ordre inverse de l'opération précédente.
- ▶ La perceuse dispose d'un inverseur de sens de rotation du moteur. La position F (sélecteur en haut) actionne le moteur en sens horaire, la position R (sélecteur en bas) actionne le moteur en sens anti horaire. (Voir fig.1).
- ▶ Travailler par petites passes, sans effort excessif, en prenant soin d'avancer en évitant le coincement du foret. Les copeaux générés doivent être dégagés de façon à ce qu'ils ne gênent pas la progression du foret lors de l'usinage.
- ▶ L'échappement d'air se situe à l'arrière de la poignée revolver. Le flux d'air peut être canalisé en montant une manchette, ce qui a pour effet d'abaisser le niveau sonore au poste et d'éviter d'avoir le flux d'air dans la main.

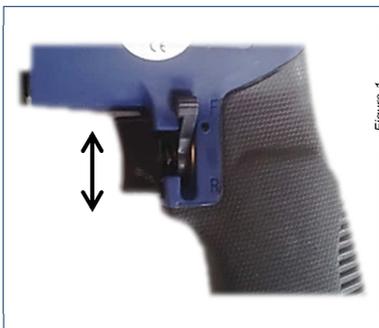


Figure 1



Figure 2

Consignes de maintenance.

- ▶ Conserver l'outil en bon état de propreté. Vérifier périodiquement le bon état des raccordements d'air comprimé, le bon fonctionnement de la gâchette rep.10, la rotation facile du mécanisme moteur.
- ▶ En cas d'arrêt prolongé de l'utilisation, verser directement dans le tuyau d'alimentation une petite quantité (5ml) d'huile pour outil pneumatique, puis faire tourner l'outil un temps très court (2 à 3 secondes) afin de répartir un film d'huile dans le moteur.
- ▶ INSTRUCTIONS DE DEMONTAGE : Veiller à débrancher l'alimentation d'air avant toute intervention. Etudier soigneusement la vue éclatée ci-jointe avant de commencer le démontage, regrouper les pièces dans un récipient propre, de taille suffisante. Respecter le sens des filetages : les filetages à gauche sont repérés par la lettre G sur la vue éclatée.
- ▶ INSTRUCTIONS DE REMONTAGE : Nettoyer soigneusement chaque pièce et vérifier l'état d'usure. Ne remplacer les pièces usagées que par des pièces d'origine. Remonter dans l'ordre inverse du démontage, en lubrifiant chaque pièce avec de l'huile pour outil pneumatique. Vérifier la bonne rotation du rotor, et le bon fonctionnement de chaque pièce mobile.

Garantie.

La garantie porte sur les défauts dûment constatés à condition qu'ils ne résultent ni d'une utilisation négligente ou incorrecte, ni d'une installation défectueuse, ni d'une absence de filtration lubrification, ni d'une usure normale. La durée de la garantie de six mois prend effet à la date de mise à disposition à l'acheteur. Se référer à nos conditions générales de ventes.

Déclaration de conformité CE

Nous, L'Outillage Industriel SAS, 4 rue de Chanteloup, 95100 Argenteuil, France, déclarons sous notre seule responsabilité d'importateur, que le produit fabriqué à Taiwan, portant la référence D222MA (Perceuse revolver), auquel se réfère cette déclaration, est conforme à la Directive machines 2006/42/CE.

Fait à Argenteuil, le 21 avril 2010.

 Laurent Claude,
Président

BB20140521.01.YDS.MUD222MA

DELTAIR

DELTAIR

Manuel d'utilisation
Perceuse revolver mandrin auto 10 mm.

D222MA

Caractéristiques techniques.

Mandrin	10 mm
Filetage du nez	3/8" x 24 filets
Vitesse	1 800 tr/mn
Consommation	5 l/s
Puissance	370 W
Pression	6 bar
Entrée d'air	1/4" femelle
Longueur totale	180 mm
Poids	0,950 kg
Réversibilité	oui



Machine de perçage. Corps en composite. Poignée ergonomique avec revêtement isolant. S'utilise avec des forets de diamètre de 10 mm maximum. Equipée d'un mandrin auto-serrant. La réversibilité du moteur permet d'envisager les travaux de vissage et dévissage, perçage spéciaux à gauche, perçage avec scie cloche.

Résultats des Mesures conformément au système normatif en vigueur.

- ▶ NIVEAU SONORE : 86 dB(A). Méthode de test : EN ISO 15744.
- ▶ NIVEAU DE VIBRATIONS : 0.8 m/s². Méthode de test : EN ISO 28927-5.

Equipement fourni.

- ▶ 1 mandrin auto-serrant capacité 10 mm (rep.30)

Equipement en option.

- ▶ Mandrin à clé de 10 mm réf. MC520

Recommandations.

- ▶ Cet outil est destiné aux travaux de perçage à l'aide de forets de diamètre 10 mm maximum.
- ▶ Les opérations de vissage sont envisageables avec un adaptateur pour embouts de vissage compatible avec le mandrin fourni avec la machine.
- ▶ Les opérations nécessitant des accessoires de diamètres importants (ex : scie cloche) sont à envisager avec précaution. En effet la puissance nécessaire n'est peut-être pas suffisante.
- ▶ L'outil doit être connecté à un réseau d'air pouvant délivrer un débit en rapport avec la consommation de l'outil. Dans le cas contraire les performances ne seront pas garanties.
- ▶ L'air comprimé entrant dans l'outil doit impérativement être propre, sec et lubrifié. Se référer au chapitre « Filtration et lubrification ». Dans le cas contraire la garantie sera annulée.

Consignes de sécurité.



- ▶ Port obligatoire : gants de sécurité, lunettes de sécurité, protection anti-bruit.
- ▶ Vérifier avant chaque mise en route que le foret est bien serré dans le mandrin.
- ▶ Vérifier que le bridage de la pièce à forer soit correct.
- ▶ Débrancher systématiquement la machine après chaque utilisation et changement de foret.
- ▶ Vérifier l'usure du foret périodiquement, le remplacer avant l'usure critique.
- ▶ Ne jamais diriger la perceuse en service vers une personne ou un animal.
- ▶ Se tenir à distance par rapport au foret et au mandrin. Ne jamais toucher le foret après un perçage. Manipuler les copeaux à l'aide de gants adaptés pour éviter tous risques de coupure ou brûlure.
- ▶ Actionner la perceuse par intervalles pour éviter un blocage subit du foret, qui peut occasionner des blessures aux poignets au bras et aux épaules.
- ▶ Conserver précieusement ce manuel d'utilisation. En cas de perte, contactez-nous.

Raccordement au réseau d'air comprimé.

- ▶ Il est recommandé de monter un raccord d'air « rapide », permettant de désaccoupler l'outil du tuyau à tout moment et en toute sécurité. Choisir de préférence un raccord suivant le profil ISO 6150-B ou ISO 6150-C en diamètre extérieur 1/4" (6,35mm).
- ▶ Assurer l'étanchéité entre l'outil et le raccord d'air par une bande de téflon à poser autour des filets du raccord d'air.
- ▶ Veiller à ce que le tuyau d'alimentation ait un passage intérieur d'au moins 8 mm. Sous peine de perte de puissance.

