

NOTICE COMPRENANT :

Types d'utilisation, conseils d'utilisation, mise en service, poste de travail, consignes de sécurité, consignes de démontage et remontage, consignes de maintenance.

IMPORTANT

Cette notice doit être lue et bien comprise avant toute mise en service, utilisation, maintenance ou réparation. La conserver dans un lieu sûr et accessible

FABRICANT/IMPORTATEUR

L'OUTILLAGE INDUSTRIEL
143, Av. du Général de Gaulle
92252 La Garennes Colombes cedex
Tél. 01 41 19 33 22 - Fax 01 41 19 33 19

CARACTERISTIQUES

Désignation : visseuse électrique

Référence : **D314E**

Vitesse : 700 tr/min

Poids : 0.490 kg

NIVEAU SONORE : 72 dB(A)

Méthode de test : EN ISO 15744

NIVEAU DE VIBRATIONS : moins de 2.5 m/s²

Méthode de test : EN ISO 28927

PRECONISATIONS

Equilibreur/support :

OUI

Lunettes de sécurité :

Gants de sécurité :

Chaussures de sécurité :

Masque anti-poussières :

Protection anti-bruit :

Alimentation : 180 à 260 VAC mono + terre

POSTE DE TRAVAIL

Le poste de travail doit être propre et le sol doit présenter une bonne adhérence. L'outil ne doit servir qu'en tant qu'outil à main, pour l'utilisation prévue.

TYPE D'UTILISATION PREVUE

Pose de vis ou d'écrous M2 / M3 en vue de réaliser des assemblages (sous-ensembles ou ensembles complets).

Démontage de ces mêmes vis ou écrous pour réparation, entretien, etc..

Ne pas utiliser pour d'autres travaux sans avoir consulté le fabricant ou son distributeur agréé.

MISE EN SERVICE

Connecter le boîtier d'alimentation, rep. 63, sur le réseau 220 V monophasé + terre, derrière un disjoncteur différentiel 15 mA.

Raccorder la visseuse au boîtier d'alimentation par le câble, rep. 61.

UTILISATION

Sélectionner une lame de vissage (ou un adaptateur plus embout de vissage) adapté, en forme et en dimension, à la vis ou à l'écrou à poser et à l'emmanchement de la visseuse.

La visseuse est fournie en emmanchement H1/4" E.6,3 (DIN 3126/ISO1173).

Enfoncer à fond l'accessoire sélectionné jusqu'à ce que la bille de retenue soit logée dans la gorge prévue.

Positionner cet accessoire sur la vis ou l'écrou. Maintenir fermement la visseuse, et exercer une pression sur l'assemblage à réaliser par l'intermédiaire de la visseuse et de l'accessoire.

Appuyer alors sur la gâchette, rep. 49 pour visser (sur la gâchette, rep. 50, pour dévisser). Le moteur se met en route. Il s'arrêtera de lui-même lorsque le couple pré-réglé sera atteint.

Relâcher alors la pression sur l'assemblage et relâcher la gâchette. Pour régler le couple de serrage à obtenir, tourner l'écrou de réglage, rep. 1 : dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter le couple, dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour diminuer le couple.

Contrôler ensuite le couple obtenu et ajuster à nouveau si nécessaire.

Rappel des préconisations :

- équilibreur ou support,
- alimentation 180 à 260 V mono + terre

MAINTENANCE

Les points importants concernant la maintenance de cet outil sont les suivants :

- conserver l'outil en bon état de propreté. Vérifier périodiquement le bon état des câbles de raccordement, la rotation facile du mécanisme moteur, et le bon fonctionnement des gâchettes rep. 49 et, rep. 50.
- vérifier que les consignes de mise en service sont respectées
- vérifier le bon état des balais, rep. 64 (en ouvrant les couvre-balai, rep. 47 et 56, à l'aide d'un tournevis).

INSTRUCTIONS DE DEMONTAGE

Veiller à débrancher l'alimentation électrique.

Etudier soigneusement la vue éclatée ci-jointe avant de commencer le démontage, regrouper les pièces dans un récipient propre, de taille suffisante.

Respecter le sens des filetages : les filetages à gauche sont repérés par la lettre G sur la vue éclatée.

INSTRUCTIONS DE REMONTAGE

Nettoyer soigneusement chaque pièce et vérifier l'état d'usure.

Ne remplacer les pièces usagées que par des pièces d'origine.

Remonter dans l'ordre inverse du démontage.

Vérifier la bonne rotation du moteur, et le bon fonctionnement de chaque pièce mobile.

Déclaration de conformité CE

Nous, L'Outillage Industriel SAS, 4 rue de Chanteloup, 95100 Argenteuil, France, déclarons sous notre seule responsabilité d'importateur, que le produit fabriqué à Taiwan, portant la référence D314E (visseuse électrique), auquel se réfère cette déclaration, est conforme à la Directive machines 2006/42/CE.

Fait à Argenteuil, le 11 Avril 2016.



Laurent Claude,
Président