

NOTICE COMPRENANT :

Types d'utilisation, conseils d'utilisation, mise en service, poste de travail, consignes de sécurité, consignes de démontage et remontage, consignes de maintenance.

IMPORTANT

Cette notice doit être lue et bien comprise avant toute mise en service, utilisation, maintenance ou réparation. La conserver dans un lieu sûr et accessible

FABRICANT/IMPORTATEUR

L'OUTILLAGE INDUSTRIEL
143, Av. du Général de Gaulle
92252 La Garennes Colombes cedex
Tél. 01 41 19 33 22 - Fax 01 41 19 33 19

CARACTERISTIQUES

Désignation : Cisaille pistolet

Référence : **GP200R**

Vitesse : 2 m/min

Poids : 1 kg

NIVEAU SONORE : Lp = 95 dB(A)

Méthode de test : EN ISO 15744

NIVEAU DE VIBRATIONS : 1,9 m/s²

Méthode de test : EN ISO 28927-8

PRECONISATIONS

Équilibreur/support :

Lunettes de sécurité :

Gants de sécurité :

OUI

Chaussures de sécurité :

Masque anti-poussières :

Protection anti-bruit :

Pression d'air conseillée :

6 bar

Pression d'air mini :

5 bar

Pression d'air maxi :

7 bar

Ø intérieur du tuyau d'alimentation :

6 mm

Longueur maxi du tuyau d'alimentation :

10 m

POSTE DE TRAVAIL

Le poste de travail doit être propre et le sol doit présenter une bonne adhérence. L'outil ne doit servir qu'en tant qu'outil à main, pour l'utilisation prévue.

TYPE D'UTILISATION PREVUE

Découpe de tôles minces (1.2 mm maximum en Adx) en suivant un tracé ou un gabarit. Ne pas utiliser pour d'autres travaux sans avoir consulté le fabricant ou son distributeur agréé.

MISE EN SERVICE

Utiliser un air propre, lubrifié et régulé à la pression de 6 bar, Se conformer aux préconisations prévues (tuyau, pression, sécurité ...). Prévoir sur la ligne d'alimentation un filtre régulateur lubrificateur et une vanne d'arrêt facilement accessible et manoeuvrable. Utiliser dans le lubrificateur une huile spécialement conçue pour les outils pneumatiques. Régler le lubrificateur pour un débit de 1 à 2 gouttes par minute.

UTILISATION

Engager la fente de la tête de cisaille rep.46&47 sur le tracé à découper, ou le long du gabarit de découpe, en bordure de la tôle à découper. Si la découpe doit commencer en pleine tôle, percer préalablement un trou de Ø 15 mm pour le passage de la tête. Mettre en route la cisaille par appui sur la gâchette rep.23 puis avancer sans forcer le long du tracé ou du gabarit de découpe.

Rappel des préconisations :

- équilibreur ou support,
- pression : 6 bar,
- tuyau Ø 6 mm - longueur maxi 10 m

MAINTENANCE

Les points importants concernant la maintenance de cet outil sont les suivants :

- conserver l'outil en bon état de propreté. Vérifier périodiquement le bon état des raccords d'air comprimé, le bon fonctionnement de la gâchette de démarrage. Vérifier la qualité de coupe du poinçon (avance sans peine pendant la découpe, lunules de découpe non déchirées) et si besoin le remplacer par un neuf.

Changement du poinçon :

- débloquer l'écrou, dévisser complètement la tête dévisser la vis (il est parfois nécessaire de chauffer cette partie pour obtenir le desserrage), enlever le poinçon et le remplacer par un neuf. Remettre en place et serrer fermement la vis, remettre en place et visser la tête. Il faut la visser jusqu'à ce que le poinçon en position rentrée maximum dépasse très légèrement (+ ou - 0.5 mm) de la tête. Rebloquer l'écrou.

- vérifier que les consignes de mise en service sont respectées (air propre et lubrifié, huile adaptée, pression 5 à 7 bar)

- en cas d'arrêt prolongé de l'utilisation, verser directement dans le tuyau d'alimentation une petite quantité (5ml) d'huile pour outil pneumatique, puis faire tourner l'outil un temps très court (2 à 3 secondes) afin de répartir un film d'huile dans le moteur.

INSTRUCTIONS DE DEMONTAGE

Veiller à débrancher l'alimentation d'air.

Etudier soigneusement la vue éclatée ci-jointe avant de commencer le démontage, regrouper les pièces dans un récipient propre, de taille suffisante.

Respecter le sens des filetages : les filetages à gauche sont repérés par la lettre G sur la vue éclatée.

INSTRUCTIONS DE REMONTAGE

Nettoyer soigneusement chaque pièce et vérifier l'état d'usure.

Ne remplacer les pièces usagées que par des pièces d'origine.

Remonter dans l'ordre inverse du démontage, en lubrifiant chaque pièce avec de l'huile pour outil pneumatique.

Vérifier la bonne rotation du rotor, et le bon fonctionnement de chaque pièce mobile.

Déclaration de conformité CE

Nous, L'Outillage Industriel SAS, 4 rue de Chanteloup, 95100 Argenteuil, France, déclarons sous notre seule responsabilité d'importateur, que le produit fabriqué à Taiwan, portant la référence GP200R (Cisaille), auquel se réfère cette déclaration, est conforme à la Directive machines 2006/42/CE.

Fait à Argenteuil, le 27 Février 2013.

 Laurent Claude,
Président