

Consignes d'utilisation.

- ▶ Le démarrage de GP940 se fait par bague tournante rep.2. (voir fig.1)
- ▶ GP940 se tient comme un crayon. (voir fig.2)
- ▶ Travailler par petites passes, sans effort excessif, en prenant soin de graver avec une force constante d'appui, pour un gravage d'épaisseur constante.
- ▶ Pour remplacer l'aiguille montée sur le crayon à graver, il suffit de dévisser la tête à l'aide d'une clé plate de 12 mm (non fournie) en maintenant la bague de réglage rep.2. (voir fig.4)
- ▶ Contrôler la fréquence de frappe après chaque changement de pointe.
- ▶ Veiller à ce le joint rep.14 soit présent, bien en place et en bon état.



Figure 1



Figure 2



Figure 3



Figure 4

Consignes de maintenance.

- ▶ Conserver l'outil en bon état de propreté. Vérifier périodiquement le bon état des raccordements d'air comprimé, le bon fonctionnement de la bague de démarrage rep.2, la fréquence de frappe du mécanisme.
- ▶ En cas d'arrêt prolongé de l'utilisation, verser directement dans le tuyau d'alimentation une petite quantité (1ml) d'huile pour outil pneumatique, puis faire tourner l'outil un temps très court (2 à 3 secondes) afin de répartir un film d'huile dans le système de frappe.
- ▶ INSTRUCTIONS DE DEMONTAGE : Veiller à débrancher l'alimentation d'air avant toute intervention. Etudier soigneusement la vue éclatée ci-jointe avant de commencer le démontage, regrouper les pièces dans un récipient propre, de taille suffisante. Respecter le sens des filetages : les filetages à gauche sont repérés par la lettre G sur la vue éclatée.
- ▶ INSTRUCTIONS DE REMONTAGE : Nettoyer soigneusement chaque pièce et vérifier l'état d'usure. Ne remplacer les pièces usagées que par des pièces d'origine. Remonter dans l'ordre inverse du démontage, en lubrifiant chaque pièce avec de l'huile pour outil pneumatique. Vérifier la fréquence du système de frappe, et le bon fonctionnement de chaque pièce mobile.

Garantie.

La garantie porte sur les défauts dûment constatés à condition qu'ils ne résultent ni d'une utilisation négligente ou incorrecte, ni d'une installation défectueuse, ni d'une absence de filtration lubrification, ni d'une usure normale. La durée de la garantie de six mois prend effet à la date de mise à disposition à l'acheteur. Se référer à nos conditions générales de ventes.

Déclaration de conformité CE

Nous, L'Outillage Industriel SAS, 4 rue de Chanteloup, 95100 Argenteuil, France, déclarons sous notre seule responsabilité d'importateur, que le produit fabriqué à Taiwan, portant la référence GP940 (crayon graveur), auquel se réfère cette déclaration, est conforme à la Directive machines 2006/42/CE.

Fait à Argenteuil, le 25 mars 2018.

 Laurent Claude,
Président

C-20180325 OI.YDS.MU.GP940

DELTAIR

Manuel d'utilisation
Crayon graveur.

GP940

Caractéristiques techniques.

Fréquence	10 000 coup/min
Entrée d'air	1/4" Gaz BSP
Longueur outil	160 mm
Longueur flexible	1,50 m
Poids	0,140 Kg
Consommation	0,5 l/s



Résultats des Mesures conformément au système normatif en vigueur.

- ▶ NIVEAU SONORE : 75 dB(A). Méthode de test : EN ISO 15744
- ▶ NIVEAU DE VIBRATIONS : 10.1 m/s². Méthode de test : EN SO 28927-12.

Equipement fourni.

- ▶ 1 pointe moyenne (rep.17)
- ▶ 1 flexible complet diam 4 x 6 mm monté (rep.15)

Equipement en option.

- ▶ pointe fine réf : 940016
- ▶ pointe moyenne réf : 940017
- ▶ pointe grosse réf : 940018

Recommandations.

- ▶ Cet outil est destiné aux travaux de gravage à l'aide de pointe fournie. Les travaux autres que le gravage sont possibles, merci de nous consulter.
- ▶ Ne pas utiliser de pointes autres que celles fournies par le fabricant ou son distributeur agréé.
- ▶ L'outil doit être connecté à un réseau d'air pouvant délivrer un débit en rapport avec la consommation de l'outil. Dans le cas contraire les performances ne seront pas garanties.
- ▶ L'air comprimé entrant dans l'outil doit impérativement être propre, sec et lubrifié. Se référer au chapitre « Filtration et lubrification ». Dans le cas contraire la garantie sera annulée.

Consignes de sécurité.



- ▶ Port obligatoire : gants de sécurité, lunettes de sécurité, protection anti-bruit.
- ▶ Ne jamais dépasser la pression maximum autorisée de 7 bars.
- ▶ Utiliser obligatoirement des pointes fournies par le fabricant.
- ▶ Vérifier que la tête soit bien serrée avant chaque utilisation..
- ▶ Vérifier que le bridage de la pièce à graver soit correct.
- ▶ Débrancher la machine après chaque utilisation et changement de pointe.
- ▶ Vérifier l'usure des pointes périodiquement, les remplacer avant l'usure critique.
- ▶ N'utiliser qu'une clé de serrage/desserrage plate de 12 mm pour le démontage de la pointe.
- ▶ Ne jamais diriger le crayon, en service et hors service, vers une personne ou un animal.
- ▶ Conserver précieusement ce manuel d'utilisation. En cas de perte, contactez-nous.

Raccordement au réseau d'air comprimé.

- ▶ L'extrémité libre du tuyau fourni est fileté 1/4" mâle, prévoir un raccord d'air fileté 1/4" femelle. (voir fig.3 au dos)
- ▶ Il est recommandé de monter un raccord d'air « rapide », permettant de désaccoupler l'outil du tuyau à tout moment et en toute sécurité. Choisir de préférence un raccord suivant le profil ISO 6150-B ou ISO 6150-C en diamètre extérieur 1/4" (6,35mm).
- ▶ Assurer l'étanchéité entre l'outil et le raccord d'air par une bande de téflon à poser autour des filets du raccord d'air.
- ▶ Veiller à ce que le tuyau d'alimentation ait un passage intérieur d'au moins 6 mm. Sous peine de perte de puissance.



DELTAIR