

NOTICE COMPRENANT :

Types d'utilisation, conseils d'utilisation, mise en service, poste de travail, consignes de sécurité, consignes de démontage et remontage, consignes de maintenance.

IMPORTANT

Cette notice doit être lue et bien comprise avant toute mise en service, utilisation, maintenance ou réparation. La conserver dans un lieu sûr et accessible

FABRICANT/IMPORTATEUR

L'OUTILLAGE INDUSTRIEL

4 rue de Chanteloup

95100 ARGENTEUIL

Tél. 01 41 19 33 22 - Fax 01 41 19 33 39

CARACTERISTIQUES

Désignation : micro meuleuse d'angle Ø 50 mm

Référence : **MRA125**

Vitesse : 15 000 tr/mn

Arbre : fileté mâle M7

Entrée d'air : 1/4 "

Pression : 6,3 bar .

Longueur : 165 mm.

Poids : 0.700 kg

NIVEAU SONORE 70 dB(A)

NIVEAU DE VIBRATIONS : moins de 2,5 m/s²

PRECONISATIONS

Equilibreur/support :

Lunettes de sécurité : OUI

Gants de sécurité : OUI

Chaussures de sécurité :

Masque anti-poussières : OUI

Protection anti-bruit : OUI

Pression d'air conseillée : 6 bar

Pression d'air mini : 5 bar

Pression d'air maxi : 7 bar

Ø intérieur du tuyau d'alimentation : 10 mm

Longueur maxi du tuyau d'alimentation : 10 m

POSTE DE TRAVAIL

Le poste de travail doit être propre et le sol doit présenter une bonne adhérence. L'outil ne doit servir qu'en tant qu'outil à main, pour l'utilisation prévue.

TYPE D'UTILISATION PREVUE

Meulage et tronçonnage sur la fonte, l'acier, l'aluminium ou les matériaux (type béton, plâtre, pierre tendre ...).

Ne pas utiliser pour d'autres travaux sans avoir consulté le fabricant ou son distributeur agréé.

MISE EN SERVICE

Utiliser un air propre, lubrifié et régulé à la pression de 6 bar. Se conformer aux préconisations prévues (tuyau, pression, sécurité ...). Prévoir sur la ligne d'alimentation un filtre régulateur lubrificateur et une vanne d'arrêt facilement accessible et manœuvrable. Utiliser dans le lubrificateur une huile spécialement conçue pour les outils pneumatiques. Régler le lubrificateur pour un débit de 1 à 2 gouttes par minute. Monter le carter rep. 50 sur le corps rep.21 en serrant les vis rep.49. Centrer le carter en l'orientant suivant l'opération à effectuer.

UTILISATION

Sélectionner la meule adaptée au produit à travailler et au travail à exécuter (Ø extérieur 50 mm - Ø de centrage 9.5 mm - meule du type à moyeu déporté - épaisseur mini 1.2 mm). Positionner la meule sur le centrage Ø 9.5 mm. Visser ensuite l'écrou de blocage, rep. 29 (vérifier la présence du flasque rep.27 entre la vis et le disque abrasif). Bloquer la rotation de l'arbre, rep. 26, en positionnant l'outil de blocage rep. 52 dans l'orifice du flasque rep.27, puis serrer énergiquement, à l'aide de la clé hexagonale rep. 51. De plus, lors de la première utilisation après changement de meule, prendre la précaution de mettre la meule en pression modérée sur le travail à exécuter avant de démarrer le moteur. Le démarrage du moteur est obtenu par rotation de la bague de démarrage rep. 3. Celle-ci restera en position jusqu'à intervention. Rappel des préconisations :

- gants de sécurité,
- lunettes de sécurité,
- masque anti-poussières
- protection anti-bruit,
- pression 6 bar,
- tuyau Ø 10 mm - longueur maxi 10 m

MAINTENANCE

Les points importants concernant la maintenance de cet outil sont les suivants :

- conserver l'outil en bon état de propreté. Vérifier périodiquement le bon état des raccords d'air comprimé, le bon fonctionnement de la bague de démarrage rep. 3, la rotation facile du mécanisme moteur/renvoi d'angle. Graisser périodiquement le renvoi d'angle.
- vérifier que les consignes de mise en service sont respectées (air propre et lubrifié, huile adaptée, pression 5 à 7 bar)
- en cas d'arrêt prolongé de l'utilisation, verser directement dans le tuyau d'alimentation une petite quantité (5ml) d'huile pour outil pneumatique, puis faire tourner l'outil un temps très court (2 à 3 secondes) afin de répartir un film d'huile dans le moteur.

INSTRUCTIONS DE DEMONTAGE

Veiller à débrancher l'alimentation d'air.

Etudier soigneusement la vue éclatée ci-jointe avant de commencer le démontage, regrouper les pièces dans un récipient propre, de taille suffisante.

Respecter le sens des filetages : les filetages à gauche sont repérés par la lettre G sur la vue éclatée.

INSTRUCTIONS DE REMONTAGE

Nettoyer soigneusement chaque pièce et vérifier l'état d'usure.

Ne remplacer les pièces usagées que par des pièces d'origine.

Remonter dans l'ordre inverse du démontage, en lubrifiant chaque pièce avec de l'huile pour outil pneumatique.

Vérifier la bonne rotation du rotor, et le bon fonctionnement de chaque pièce mobile.

Fait le 30/05/2013