

## NOTICE COMPRENANT :

Types d'utilisation, conseils d'utilisation, mise en service, poste de travail, consignes de sécurité, consignes de démontage et remontage, consignes de maintenance.

## IMPORTANT

Cette notice doit être lue et bien comprise avant toute mise en service, utilisation, maintenance ou réparation. La conserver dans un lieu sûr et accessible

## FABRICANT/IMPORTATEUR

L'OUTILLAGE INDUSTRIEL  
4 rue de Chanteloup  
95100 ARGENTEUIL  
Tél. 01 41 19 33 22 - Fax 01 41 19 33 39

## CARACTERISTIQUES

Désignation : meuleuse d'angle Ø 50 mm  
Référence : **MRA150**  
Vitesse : 15 000 tr/min  
Arbre : F1/4"x28UNF  
Entrée d'air : 1/4 "  
Pression : 6,3 bar  
Longueur : 200 mm.  
Puissance maxi : 300 W  
Poids : 0.550 kg

## NIVEAU SONORE 86 dB(A)

Test selon EN ISO 15744

## NIVEAU DE VIBRATIONS : 3,6 m/s<sup>2</sup>

Test selon EN ISO 8662-4

## PRECONISATIONS

Equilibreur/support :	
Lunettes de sécurité :	OUI
Gants de sécurité :	OUI
Chaussures de sécurité :	
Masque anti-poussières :	OUI
Protection anti-bruit :	OUI
Pression d'air conseillée :	6 bar
Pression d'air mini :	5 bar
Pression d'air maxi :	7 bar
Ø intérieur du tuyau d'alimentation :	10 mm
Longueur maxi du tuyau d'alimentation :	10 m

## POSTE DE TRAVAIL

Le poste de travail doit être propre et le sol doit présenter une bonne adhérence. L'outil ne doit servir qu'en tant qu'outil à main, pour l'utilisation prévue.

## TYPE D'UTILISATION PREVUE

Meulage tronçonnage et ponçage sur la fonte, l'acier, l'aluminium ou les matériaux (type béton, plâtre, pierre tendre ...).  
Ne pas utiliser pour d'autres travaux sans avoir consulté le fabricant ou son distributeur agréé.

## MISE EN SERVICE

Utiliser un air propre, lubrifié et régulé à la pression de 6 bar. Se conformer aux préconisations prévues (tuyau, pression, sécurité ...). Prévoir sur la ligne d'alimentation un filtre régulateur lubrificateur et une vanne d'arrêt facilement accessible et manoeuvrable. Utiliser dans le lubrificateur une huile spécialement conçue pour les outils pneumatiques. Régler le lubrificateur pour un débit de 1 à 2 gouttes par minute. Monter la poignée latérale, rep. 57, sur le filetage correspondant du carter, rep. 28. A gauche, ou a droite suivant la main directrice de l'opérateur.

## UTILISATION

Sélectionner la meule adaptée au produit à travailler et au travail à exécuter (Ø extérieur 50 mm - Ø de centrage 9.5 mm - meule du type à moyeu déporté - épaisseur mini 2 mm). Positionner la meule sur la vis Ø 9 mm rep10. Visser dans la partie filetée femelle de l'arbre rep. 4. Bloquer la rotation de l'arbre, rep. 4, avec la clé rep. 37, et serrer énergiquement la vis, rep. 10, à l'aide de la clé, rep. 38. De plus, lors de la première utilisation après changement de meule, prendre la précaution de mettre la meule en pression modérée sur le travail à exécuter avant de démarrer le moteur. Le démarrage du moteur est obtenu par appui sur la gâchette de sécurité, rep. 27, puis celui-ci étant maintenu enfoncé, par action sur le levier.

Rappel des préconisations :

- gants de sécurité,
- lunettes de sécurité,
- masque anti-poussières
- protection anti-bruit,
- pression 6 bar,
- tuyau Ø 10 mm - longueur maxi 10 m

## MAINTENANCE

Les points importants concernant la maintenance de cet outil sont les suivants :

- conserver l'outil en bon état de propreté. Vérifier périodiquement le bon état des raccords d'air comprimé, le bon fonctionnement de la gâchette de sécurité, rep. 61, la rotation facile du mécanisme moteur/renvoi d'angle. Graisser périodiquement le renvoi d'angle à l'aide du graisseur situé sur le dessus du carter rep 34.
- vérifier que les consignes de mise en service sont respectées (air propre et lubrifié, huile adaptée, pression 5 à 7 bar)
- en cas d'arrêt prolongé de l'utilisation, verser directement dans le tuyau d'alimentation une petite quantité (5ml) d'huile pour outil pneumatique, puis faire tourner l'outil un temps très court (2 à 3 secondes) afin de répartir un film d'huile dans le moteur.

## INSTRUCTIONS DE DEMONTAGE

Veiller à débrancher l'alimentation d'air.

Etudier soigneusement la vue éclatée ci-jointe avant de commencer le démontage, regrouper les pièces dans un récipient propre, de taille suffisante.

Respecter le sens des filetages : les filetages à gauche sont repérés par la lettre G sur la vue éclatée.

## INSTRUCTIONS DE REMONTAGE

Nettoyer soigneusement chaque pièce et vérifier l'état d'usure.

Ne remplacer les pièces usagées que par des pièces d'origine.

Remonter dans l'ordre inverse du démontage, en lubrifiant chaque pièce avec de l'huile pour outil pneumatique.

Vérifier la bonne rotation du rotor, et le bon fonctionnement de chaque pièce mobile.

## **Déclaration de conformité CE**

Nous, L'Outillage Industriel SAS, 4 rue de Chanteloup, 95100 Argenteuil, France, déclarons sous notre seule responsabilité d'importateur, que le produit fabriqué à Taiwan, portant la référence MRA150 (Meuleuse à renvoi d'angle), auquel se réfère cette déclaration, est conforme à la Directive machines 2006/42/CE.

Fait à Argenteuil, le 26 Novembre 2009.

 Laurent Claude,  
Président