

NOTICE COMPRENANT :

Types d'utilisation, conseils d'utilisation, mise en service, poste de travail, consignes de sécurité, consignes de démontage et remontage, consignes de maintenance.

IMPORTANT

Cette notice doit être lue et bien comprise avant toute mise en service, utilisation, maintenance ou réparation. La conserver dans un lieu sûr et accessible

FABRICANT/IMPORTATEUR

L'OUTILLAGE INDUSTRIEL
143, Av. du Général de Gaulle
92252 La Garennes Colombes cedex
Tél. 01 41 19 33 22 - Fax 01 41 19 33 19

CARACTERISTIQUES

Désignation : perceuse poignée revolver, 13 mm
Référence : **PER820-H080-16**
Vitesse : 800 tr/mn
Poids : 3,600 kg

NIVEAU SONORE : Lp = 83 dB(A) - Lw = 94 dB(A)

Méthode de test : EN 28662-1

NIVEAU DE VIBRATIONS : moins de 2.5 m/s²

Méthode de test : EN 12366

PRECONISATIONS

Equilibreur/support :	
Lunettes de sécurité :	OUI
Gants de sécurité :	OUI
Chaussures de sécurité :	OUI
Masque anti-poussières :	
Protection anti-bruit :	OUI
Pression d'air conseillée :	6 bar
Pression d'air mini :	5 bar
Pression d'air maxi :	7 bar
Ø intérieur du tuyau d'alimentation :	13 mm
Longueur maxi du tuyau d'alimentation :	10 m

POSTE DE TRAVAIL

Le poste de travail doit être propre et le sol doit présenter une bonne adhérence. L'outil ne doit servir qu'en tant qu'outil à main, pour l'utilisation prévue.

TYPE D'UTILISATION PREVUE

Perçage de trous dans des matériaux divers : métal, plastique, bois, etc ... en utilisant le foret adapté à chaque cas. Ne pas utiliser pour d'autres travaux sans avoir consulté le fabricant ou son distributeur agréé.

MISE EN SERVICE

Utiliser un air propre, lubrifié et régulé à la pression de 6 bar, Se conformer aux préconisations prévues (tuyau, pression, sécurité ...). Prévoir sur la ligne d'alimentation un filtre régulateur lubrificateur et une vanne d'arrêt facilement accessible et manoeuvrable. Utiliser dans le lubrificateur une huile spécialement conçue pour les outils pneumatiques. Régler le lubrificateur pour un débit de 1 à 2 gouttes par minute.

UTILISATION

Sélectionner le foret adapté et le positionner au fond du mandrin. Serrer énergiquement le mandrin à l'aide de la clé fournie et ranger cette clé. La clé ne doit jamais être attachée à la perceuse. Marquer l'emplacement du perçage à l'aide d'un pointeau. Respecter bien la perpendicularité du foret et appliquer une pression modérée.

S'assurer d'une position stable, et prévoir une opposition à l'effort demandé par le perçage, ainsi qu'à l'effort plus important pouvant se produire en cas de blocage du foret.

En cas de perçage d'un gros diamètre, commencer par un premier trou de diamètre plus petit.

Rappel des préconisations :

- gants de sécurité,
- lunettes de sécurité,
- pression : 6 bar,
- tuyau Ø 13 mm - longueur maxi 10 m

MAINTENANCE

Les points importants concernant la maintenance de cet outil sont les suivants :

- conserver l'outil en bon état de propreté. Vérifier périodiquement le bon état des raccords d'air comprimé, le bon fonctionnement de la gâchette de démarrage, la rotation facile du mécanisme moteur. Vérifier également la concentricité du mandrin
- vérifier que les consignes de mise en service sont respectées (air propre et lubrifié, huile adaptée, pression 5 à 7 bar)
- en cas d'arrêt prolongé de l'utilisation, verser directement dans le tuyau d'alimentation une petite quantité (5ml) d'huile pour outil pneumatique, puis faire tourner l'outil un temps très court (2 à 3 secondes) afin de répartir un film d'huile dans le moteur.

INSTRUCTIONS DE DEMONTAGE

Veiller à débrancher l'alimentation d'air.

Etudier soigneusement la vue éclatée ci-jointe avant de commencer le démontage, regrouper les pièces dans un récipient propre, de taille suffisante.

Respecter le sens des filetages : les filetages à gauche sont repérés par la lettre G sur la vue éclatée.

INSTRUCTIONS DE REMONTAGE

Nettoyer soigneusement chaque pièce et vérifier l'état d'usure.

Ne remplacer les pièces usagées que par des pièces d'origine.

Remonter dans l'ordre inverse du démontage, en lubrifiant chaque pièce avec de l'huile pour outil pneumatique.

Vérifier la bonne rotation du rotor, et le bon fonctionnement de chaque pièce mobile.

Déclaration de conformité CE

Nous, L'Outillage Industriel SAS, 4 rue de Chanteloup, 95100 Argenteuil, France, déclarons sous notre seule responsabilité d'importateur, que le produit fabriqué à Taiwan, portant la référence PER820-D080-16 (perceuse) auquel se réfère cette déclaration, est conforme à la Directive machines 1993/44/CE.

Fait à Argenteuil, le 6 Juin 2016.

 Laurent Claude,
Président