

### **NOTICE COMPRENANT :**

Types d'utilisation, conseils d'utilisation, mise en service, poste de travail, consignes de sécurité, consignes de démontage et remontage, consignes de maintenance.

### **IMPORTANT**

Cette notice doit être lue et bien comprise avant toute mise en service, utilisation, maintenance ou réparation. La conserver dans un lieu sûr et accessible

### **FABRICANT/IMPORTATEUR**

#### L'OUTILLAGE INDUSTRIEL

Adresse du SAV :  
4, rue de Chanteloup  
Z.I du Val d'Argent  
95100 ARGENTEUIL  
Tél. 01 41 19 33 22 - Fax 01 41 19 33 39

### **CARACTERISTIQUES**

Désignation : Machine pneumatique de pose d'insert, pour inserts M8 et M10.

Référence	<b>PIH810.</b>
Vitesse	400 tr/min
Longueur	205 mm.
Hauteur	158 mm.
Largeur	50 mm.
Entrée d'air	¼ Femelle.
Pression	6,3 bar.
Consommation	1.7 l.
Poids :	2,400 kg.

**NIVEAU SONORE** : 87 dB(A).

**NIVEAU DE VIBRATIONS** : en cours

### **PRECONISATIONS**

Equilibreur/support :	OUI
Lunettes de sécurité :	OUI
Gants de sécurité :	OUI
Chaussures de sécurité :	
Masque anti-poussières :	
Protection anti-bruit :	OUI
Pression d'air conseillée :	6 bar
Pression d'air mini :	5,8 bar
Pression d'air maxi :	6,8 bar
Ø intérieur du tuyau d'alimentation :	8 mm
Longueur maxi du tuyau d'alimentation :	10 m

### **POSTE DE TRAVAIL**

Le poste de travail doit être propre et le sol doit présenter une bonne adhérence. L'outil ne doit servir qu'en tant qu'outil à main, pour l'utilisation prévue.

### **TYPE D'UTILISATION PREVUE**

Pose d'inserts taraudés M3 à M12 en utilisant le nez de pose adapté à chaque dimension. Ne pas utiliser pour d'autres travaux sans avoir consulté le fabricant ou son distributeur agréé.

### **MISE EN SERVICE**

Utiliser un air propre, lubrifié et régulé à la pression de 6 bar. Se conformer aux préconisations prévues (tuyau, pression, sécurité ...). Prévoir sur la ligne d'alimentation un filtre régulateur lubrificateur et une vanne d'arrêt facilement accessible et manœuvrable. Utiliser dans le lubrificateur une huile spécialement conçue pour les outils pneumatiques. Régler le lubrificateur pour un débit de 1 à 2 gouttes par minute.

### **UTILISATION**

Sélectionner le nez de pose adapté (M8 à M10). Le mettre en place sur l'adaptateur rep.33.

Venir placer l'insert dans le logement où il doit être serti, la collerette en appui sur la face qui le reçoit.

Appuyer sur la gâchette, rep. 12 (haut). Lorsque l'insert est serti, appuyer sur la gâchette, rep. 12 (bas).

Vérifier si le sertissage est suffisant.

### **MAINTENANCE**

Les points importants concernant la maintenance de cet outil sont les suivants :

- conserver l'outil en bon état de propreté. Vérifier périodiquement le bon état des raccords d'air comprimé et le bon fonctionnement du levier de démarrage.
- vérifier que les consignes de mise en service sont respectées (air propre et lubrifié, huile adaptée, pression 5 à 7 bar)
- en cas d'arrêt prolongé de l'utilisation, verser directement dans le tuyau d'alimentation une petite quantité (5ml) d'huile pour outil pneumatique, puis faire tourner l'outil un temps très court (2 à 3 secondes) afin de répartir un film d'huile dans le moteur.

### **INSTRUCTIONS DE DEMONTAGE**

Veiller à débrancher l'alimentation d'air.

Etudier soigneusement la vue éclatée ci-jointe avant de commencer le démontage, regrouper les pièces dans un récipient propre, de taille suffisante.

Respecter le sens des filetages : les filetages à gauche sont repérés par la lettre G sur la vue éclatée.

### **INSTRUCTIONS DE REMONTAGE**

Nettoyer soigneusement chaque pièce et vérifier l'état d'usure.

Ne remplacer les pièces usagées que par des pièces d'origine.

Remonter dans l'ordre inverse du démontage, en lubrifiant chaque pièce avec de l'huile pour outil pneumatique.

Vérifier la bonne rotation du rotor, et le bon fonctionnement de chaque pièce mobile.