Raccordement au réseau d'air comprimé.

►Il est recommandé de monter un raccord d'air « rapide », permettant de désaccoupler l'outil du tuyau à tout moment et en toute sécurité. Choisir de préférence un raccord suivant le profil ISO 6150-B ou ISO 6150-C en diamètre extérieur ¼'' (6,35mm).
►Assurer l'étanchéité entre l'outil et le raccord par une bande de téflon à poser autour de ses filets.
►Veiller à ce que le tuyau d'alimentation ait un passage intérieur d'au moins 8 mm. Sous peine de perte de puissance.

Consignes d'utilisation.

►Monter l'embout de vissage dans le mandrin hexagonal, en tirant sur la bague rep.47 vers le corps, puis en la relâchant une fois l'embout engagé. (Voir fig.3)
►Si besoin, connecter la visseuse à un équilibreur de charge par l'anneau de suspension.
►Régler la visseuse au couple ciblé, en tournant la bague rep.43 (voir fig.2). Pour augmenter le couple tourner en sens antihoraire, pour diminuer le couple, tourner en sens horaire. Le contrôle du couple peut être effectué au moyen d'une chaine de mesure de couple, ou éventuellement à l'aide d'une clé de contrôle dynamométrique. Nous consulter pour plus de détails.
►Pour un droitier : Sélectionner le sens de rotation du moteur en basculant l'inverseur rep.17 vers le haut pour effectuer un vissage, vers le bas pour effectuer un dévissage. (Voir fig.1)
►L'échappement d'air se situe en bas de la poignée. Le flux d'air peut être canalisé en montant une manchette sur le diamètre du corps rep.1, ce qui a pour effet d'abaisser le niveau sonore au poste et d'éviter d'avoir le flux d'air dans la main.

Figure 1

Figure 2

Figure 3

Consignes de maintenance.

►Conserver l'outil en bon état de propreté. Vérifier périodiquement le bon état des raccordements d'air comprimé, le bon fonctionnement de l'inverseur rep.13 et de la gâchette rep.4, la rotation facile du mécanisme moteur.
►En cas d'arrêt prolongé de l'utilisation, verser directement dans le tuyau d'alimentation une petite quantité (5ml) d'huile pour outil pneumatique, puis faire tourner l'outil un temps très court (2 à 3 secondes) afin de répartir un film d'huile dans le moteur.
►INSTRUCTIONS DE DEMONTAGE : Veiller à débrancher l'alimentation d'air avant toute intervention. Etudier soigneusement la vue éclatée ci-jointe avant de commencer le démontage, regrouper les pièces dans un récipient propre, de taille suffisante. Respecter le sens des filetages : les filetages à gauche sont repérés par la lettre G sur la vue éclatée.
►INSTRUCTIONS DE REMONTAGE : Nettoyer soigneusement chaque pièce et vérifier l'état d'usure. Ne remplacer les pièces usagées que par des pièces d'origine. Remonter dans l'ordre inverse du démontage, en lubrifiant chaque pièce avec de l'huile pour outil pneumatique. Vérifier la bonne rotation du rotor, et le bon fonctionnement de chaque pièce mobile.

Garantie.

La garantie porte sur les défectuosités dûment constatées à condition qu'elles ne résultent ni d'une utilisation négligente ou incorrecte, ni d'une installation défectueuse, ni d'une absence de filtration lubrification, ni d'une usure normale. La durée de la garantie de six mois prend effet à la date de mise à disposition. Voir nos conditions générales de ventes.

Déclaration de conformité CE

Nous, L'Outillage Industriel SAS, 4 rue de Chanteloup, 95100 Argenteuil, France, déclarons sous notre seule responsabilité d'importateur, que le produit fabriqué à Taiwan, portant la référence RT18-68B (visseuse revolver), auquel se réfère cette déclaration, est conforme à la Directive machines 2006/42/CE.

Fait à Argenteuil, le 12 avril 2017.

Laurent Claude,
Président

BA20170412 OI.YDS.MU RT18-48B

DELTAIR

DELTAIR

Manuel d'utilisation
Visseuse revolver à coupure.

RT18-68B

Machine de vissage/dévissage à coupure d'air. Conçue pour la production intensive. Précision intrinsèque de +ou- 15%. Démarrage par gâchette. Corps composite avec poignée équipée d'un grip anti-dérappant. Compacte et légère. Desserrage possible avec inverseur sens de rotation actionnable d'une main. Réglage du couple par bague tournante interne pour empêcher tout déréglage du couple de serrage.

Caractéristiques techniques.

Entrainement :	Hex 1/4" F
Vitesse à vide :	1 800 tr/min
Couple :	0,7 à 5 Nm
Entrée d'air :	1/4"Gaz BSP
Consommation :	9 l/s
Longueur totale :	215 mm
Diamètre :	44 mm
Pression :	6,3 bars
Poids :	0,980 kg
Niveau sonore :	76 dB(A)
Réversibilité	par sélecteur 2 positions

Résultats des Mesures conformément au système normatif en vigueur.

►NIVEAU SONORE : 78 dB(A). Méthode de test : ISO 3744 (NFS 31-025).
►NIVEAU DE VIBRATIONS : 0.5 m/s². Méthode de test : ISO 8662-1 (NFE 90-320).

Equipement fourni.

►1 jeu d'embouts philips.

Equipement en option.

►équilibreur de charge réf : SB1200.
►embouts de vissage : Catalogue 2015, page 25.
►Manchette de canalisation d'air réf : 127HP40

Recommandations.

►Cet outil est destiné aux opérations de vissage et dévissage de vis dont le corps ne dépasse pas le diamètre M5.
►D'autres travaux sont possibles, nous consulter avant toute initiative.
►Le démarrage du moteur est déclenché par l'appui de la gâchette. Veiller à une bonne connexion entre l'embout et la tête de vis avant de déclencher la gâchette.
►L'outil doit être connecté à un réseau d'air pouvant délivrer un débit en rapport avec la consommation de l'outil. Dans le cas contraire les performances ne seront pas garanties.
►L'air comprimé entrant dans l'outil doit impérativement être propre, sec et lubrifié. Se référer au chapitre « Filtration et lubrification ». Dans le cas contraire la garantie sera annulée.

Filtration et lubrification.

Avant la mise en service d'un outil pneumatique, deux principes sont à mettre en œuvre :
►La filtration : Tous les outils doivent être alimentés par un air sec et sans impuretés, d'où la nécessité d'intercaler un filtre - régulateur entre le compresseur et l'outil.
►La lubrification : les outils à moteur pneumatique doivent **OBLIGATOIREMENT être LUBRIFIES.** Le lubrificateur est à intercaler entre le compresseur et l'outil. Pour cet outil, nous préconisions l'utilisation du F.R.L réf : FRL202.

Consignes de sécurité.

►Port obligatoire : protection anti-bruit.
►Ne jamais dépasser la pression maximum autorisée de 7 bars.
►Utiliser obligatoirement des embouts de vissage hexagonaux de 6.35 mm à gorge.
►Vérifier systématiquement la bonne connexion de l'embout dans le mandrin.
►Vérifier que le bridage de la pièce à visser soit correct.
►Maintenir fermement la visseuse jusqu'à ce que l'arrêt automatique par coupure de l'air soit achevé. Dans le cas contraire la visseuse risque de tourner sur son axe et causer des dommages à la main, au poignet et à l'avant-bras.
►Débrancher systématiquement la machine après chaque utilisation et changement d'embout de vissage.
►Conserver précieusement ce manuel d'utilisation. En cas de perte, contactez-nous.