Raccordement au réseau d'air comprimé.

►Il est recommandé de monter un raccord d'air « rapide », permettant de désaccoupler l'outil du tuyau à tout moment et en toute sécurité. Choisir de préférence un raccord suivant le profil ISO 6150-B ou ISO 6150-C en diamètre extérieur ¼''(6,35mm).
►Assurer l'étanchéité entre l'outil et le raccord d'air par une bande de téflon à poser autour des filets du raccord d'air.
►Veiller à ce que le tuyau d'alimentation ait un passage intérieur d'au moins 8 mm. Sous peine de perte de puissance.

Consignes d'utilisation.

Figure 1

► Monter le disque abrasif en plaquant fermement sa partie auto agrippante sur toute la surface du plateau de ponçage rep.38. (Voir fig.1).
►En cas d'usure, démonter le plateau de ponçage rep.38 à l'aide de la clé plate rep. 39 fournie. (Voir fig.1).Soulever la jupe rep.42 avant d'insérer la clé plate rep.39 (Voir fig.3).
►Travailler par mouvements circulaires, avec un effort constant, en prenant soin de ne pas appuyer excessivement sur l'outil, sous peine d'en diminuer la puissance.
►L'échappement d'air se situe à l'arrière de la machine. Le flux d'air d'échappement peut être canalisé par l'ajout d'une gaine d'échappement.
►Le raccordement à la centrale d'aspiration se fait au moyen d'un tuyau non fourni à connecter à l'arrière de l'outil sur la partie filetée de l'adaptateur rep.41 (Voir fig.4) .

Figure 2

Figure 3

Figure 4

Consignes de maintenance.

►Conserver l'outil en bon état de propreté. Vérifier périodiquement le bon état des raccordements d'air comprimé, le bon fonctionnement de la gâchette rep.13, la rotation facile du mécanisme moteur.
►En cas d'arrêt prolongé de l'utilisation, verser directement dans le tuyau d'alimentation une petite quantité (5ml) d'huile pour outil pneumatique, puis faire tourner l'outil un temps très court (2 à 3 secondes) afin de répartir un film d'huile dans le moteur.
►INSTRUCTIONS DE DEMONTAGE : Veiller à débrancher l'alimentation d'air avant toute intervention. Etudier soigneusement la vue éclatée ci-jointe avant de commencer le démontage, regrouper les pièces dans un récipient propre, de taille suffisante. Respecter le sens des filetages : les filetages à gauche sont repérés par la lettre G sur la vue éclatée.
►INSTRUCTIONS DE REMONTAGE : Nettoyer soigneusement chaque pièce et vérifier l'état d'usure. Ne remplacer les pièces usagées que par des pièces d'origine. Remonter dans l'ordre inverse du démontage, en lubrifiant chaque pièce avec de l'huile pour outil pneumatique. Vérifier la bonne rotation du rotor, et le bon fonctionnement de chaque pièce mobile.

Garantie.

La garantie porte sur les défectuosités dûment constatées à condition qu'elles ne résultent ni d'une utilisation négligente ou incorrecte, ni d'une installation défectueuse, ni d'une absence de filtration lubrification, ni d'une usure normale. La durée de la garantie de six mois prend effet à la date de mise à disposition à l'acheteur. Se référer à nos conditions générales de ventes.

Déclaration de conformité CE

Nous, L'Outillage Industriel SAS, 4 rue de Chanteloup, 95100 Argenteuil, France, déclarons sous notre seule responsabilité d'importateur, que le produit fabriqué à Taiwan, portant la référence S710-V6 (ponceuse orbitale), auquel se réfère cette déclaration, est conforme à la Directive machines 2006/42/CE.

Fait à Argenteuil, le 14 juin 2018.

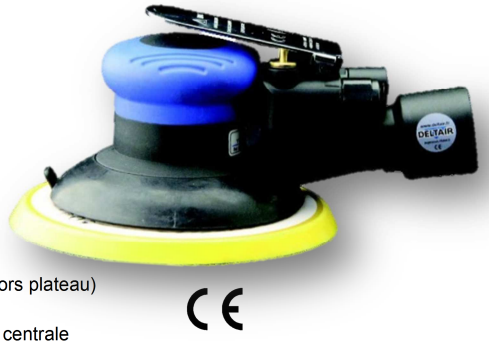
Laurent Claude,
Président

GC20180614 OI.YDS.MU S710-V6

DELTAIR

Manuel d'utilisation
Ponceuse orbitale pour disques velcro 152 mm.

S710-V6



Machine de ponçage. Pour montage de disques papier auto agrippant de diamètre 152 mm. Usage pour un travail de ponçage rapide à une main. Possède un régulateur pour adapter la vitesse à la matière à enlever. Corps composite pour plus de légèreté. A connecter à une centrale d'aspiration extérieure.

Caractéristiques techniques.

Dimension du patin	152 mm
Fixation du patin	5/16" x 24f.
Dimension de l'orbite	5 mm
Vitesse à vide	10 000 tr/min
Consommation	4 l/s
Pression	6 bar
Entrée d'air	1/4" femelle
Longueur / Hauteur	195 / 90 mm (hors plateau)
Poids	0,9 kg
Aspiration	à raccorder sur centrale

Résultats des Mesures conformément au système normatif en vigueur.

►NIVEAU SONORE : 82 dB(A). Méthode de test : EN ISO 15744.
►NIVEAU DE VIBRATIONS : 1.7 m/s². Méthode de test : EN ISO 28927-3.

Equipement fourni.

►1 plateau de ponçage velcro 6 trous 152 mm
►1 Clé plate de montage/démontage disque.

Equipement en option.

►plateau 152 mm vinyl 6 trous réf : S710V6VI
►plateau 152 mm velcro sans trou réf : S710N6VE.

Recommandations.

►Monter uniquement des disques papier auto agrippant de 152 mm de diamètre.
►Une utilisation pour d'autres travaux que le ponçage est à proscrire.
►L'outil doit être connecté à un réseau d'air pouvant délivrer un débit en rapport avec la consommation de l'outil. Dans le cas contraire les performances ne seront pas garanties.
►L'air comprimé entrant dans l'outil doit impérativement être propre, sec et lubrifié. Se référer au chapitre « Filtration et lubrification ». Dans le cas contraire la garantie sera annulée.

Filtration et lubrification.

Avant la mise en service d'un outil pneumatique, deux principes sont à mettre en oeuvre :
►La filtration : Tous les outils doivent être alimentés par un air sec et sans 'impuretés, d'où la nécessité d'intercaler un filtre - régulateur entre le compresseur et l'outil.
►La lubrification : les outils à moteur pneumatique doivent **OBLIGATOIREMENT être LUBRIFIES.** Le lubrificateur est à intercaler entre le compresseur et l'outil. Pour cet outil, nous préconisions l'utilisation du F.R.L réf : FRL202.

Consignes de sécurité.

►Port obligatoire : gants de sécurité, lunettes de sécurité, protection anti-bruit, masque respiratoire.
►Ne jamais dépasser la pression maximum autorisée de 7 bars.
►Ne jamais monter de disques de meulage sur la ponceuse.
►Vérifier périodiquement que le serrage du plateau de ponçage soit optimal avant chaque mise en route.
►Débrancher systématiquement la machine après chaque utilisation et changement de disque.
►Vérifier l'usure des disques périodiquement, les remplacer avant l'usure critique.
►Vérifier l'usure du plateau de ponçage périodiquement, le remplacer par un plateau identique.
►Vérifier que la centrale d'aspiration soit en fonctionnement et bien raccordée à la ponceuse avant la mise en route de la ponceuse.
►N'utiliser que la clé de serrage/desserrage fournies avec la ponceuse.
►Ne jamais diriger la ponceuse en service vers une personne ou un animal.
►Conserver précieusement ce manuel d'utilisation. En cas de perte, contactez-nous.