

NOTICE COMPRENANT :

Types d'utilisation, conseils d'utilisation, mise en service, poste de travail, consignes de sécurité, consignes de démontage et remontage, consignes de maintenance.

IMPORTANT

Cette notice doit être lue et bien comprise avant toute mise en service, utilisation, maintenance ou réparation. La conserver dans un lieu sûr et accessible

FABRICANT/IMPORTATEUR

L'OUTILLAGE INDUSTRIEL

Adresse du SAV :
4, rue de Chanteloup
Z.I du Val d'Argent
95100 ARGENTEUIL
Tél. 01 41 19 33 22 - Fax 01 41 19 33 39

CARACTERISTIQUES

Désignation : Surfaçeur diamètre 200 mm

Référence : **S760**

Plateau diamètre : 203 mm
Fixation du plateau : 5/16" – 24F
Dimension de l'orbite : 5 mm
Vitesse : 900 tr/mn
Consommation : 10,4 l/s
Entrée d'air : 1/4 " Femelle
Pression : 6,3 bar
Hauteur : 120 mm
Aspiration : A raccorder sur centrale
Poids : 2,3 kg

NIVEAU SONORE : 84 dB(A).

Test selon EN ISO 15744

NIVEAU DE VIBRATIONS : 9,7 m/s². K= 5.82 m/s²

Test selon EN ISO 28927-3

PRECONISATIONS

Equilibreur/support :	OUI
Lunettes de sécurité :	OUI
Gants de sécurité :	OUI
Chaussures de sécurité :	OUI
Masque anti-poussières :	OUI
Protection anti-bruit :	OUI
Pression d'air conseillée :	6 bar
Pression d'air mini :	5 bar
Pression d'air maxi :	7 bar
Ø intérieur du tuyau d'alimentation :	8mm
Longueur maxi du tuyau d'alimentation :	10 m

POSTE DE TRAVAIL

Le poste de travail doit être propre et le sol doit présenter une bonne adhérence. L'outil ne doit servir qu'en tant qu'outil à main, pour l'utilisation prévue.

TYPE D'UTILISATION PREVUE

Surfaçage à l'aide d'abrasifs spécialement étudiés pour du travail de finition
Ne pas utiliser pour d'autres travaux sans avoir consulté le fabricant ou son distributeur agréé.

MISE EN SERVICE

Utiliser un air propre, lubrifié et régulé à la pression de 6 bar. Se conformer aux préconisations prévues (tuyau, pression, sécurité ...). Prévoir sur la ligne d'alimentation un filtre régulateur lubrificateur et une vanne d'arrêt facilement accessible et manoeuvrable. Utiliser dans le lubrificateur une huile spécialement conçue pour les outils pneumatiques. Régler le lubrificateur pour un débit de 2 gouttes par minute.

UTILISATION

Sélectionner l'abrasif adapté au produit à travailler et à la finition à obtenir (feuille de Ø 152 mm selon plateau monté sur la machine). Fixer cette feuille sur le plateau, rep. 53 (auto-agrippantes s'il s'agit d'un patin velcro). Mettre en route le surfaçeur en appuyant sur le levier, rep. 4.

Positionner la feuille d'abrasif fixée sur le patin contre la surface à travailler et appuyer modérément en déplaçant régulièrement le surfaçeur.

Rappel des préconisations :

- lunettes de sécurité Oui
- masque anti poussière Oui
- pression : 6 bar,
- tuyau Ø 8 mm - longueur maxi 10 m

MAINTENANCE

Les points importants concernant la maintenance de cet outil sont les suivants :

- conserver l'outil en bon état de propreté. Vérifier périodiquement le bon état des raccordements d'air comprimé, le bon fonctionnement du levier de démarrage, rep.4, le bon état du patin, rep. 53 et le bon fonctionnement du régulateur, rep. 10.
- vérifier que les consignes de mise en service sont respectées (air propre et lubrifié, huile adaptée, pression 5 à 7 bar)
- en cas d'arrêt prolongé de l'utilisation, verser directement dans le tuyau d'alimentation une petite quantité (5ml) d'huile pour outil pneumatique, puis faire tourner l'outil un temps très court (2 à 3 secondes) afin de répartir un film d'huile dans le moteur.

INSTRUCTIONS DE DEMONTAGE

Veiller à débrancher l'alimentation d'air.

Etudier soigneusement la vue éclatée ci-jointe avant de commencer le démontage, regrouper les pièces dans un récipient propre, de taille suffisante.

Respecter le sens des filetages : les filetages à gauche sont repérés par la lettre G sur la vue éclatée.

INSTRUCTIONS DE REMONTAGE

Nettoyer soigneusement chaque pièce et vérifier l'état d'usure.

Ne remplacer les pièces usagées que par des pièces d'origine.

Remonter dans l'ordre inverse du démontage, en lubrifiant chaque pièce avec de l'huile pour outil pneumatique (sauf les pièces en caoutchouc).

Vérifier la bonne rotation du moteur, et le bon fonctionnement de chaque pièce mobile.

Déclaration de conformité CE

Nous, L'Outillage Industriel SAS, 4 rue de Chanteloup, 95100 Argenteuil, France, déclarons sous notre seule responsabilité d'importateur, que le produit fabriqué à Taiwan, portant la référence S760 (polisseuse) auquel se réfère cette déclaration, est conforme à la Directive machines 2006/42/CE.

Fait à Argenteuil, le 22 Octobre 2009.

 Laurent Claude,
Président