

Raccordement au réseau d'air comprimé.

► Il est recommandé de monter un raccord d'air « rapide », permettant de désaccoupler l'outil du tuyau à tout moment et en toute sécurité. Choisir de préférence un raccord suivant le profil ISO 6150-B ou ISO 6150-C en diamètre extérieur 1/4" (6,35mm).

► Assurer l'étanchéité entre l'outil et le raccord d'air par une bande de téflon à poser autour des filets du raccord d'air.

► Veiller à ce que le tuyau d'alimentation ait un passage intérieur d'au moins 6 mm. Sous peine de perte de puissance.



Consignes d'utilisation.

► Monter le disque abrasif en tournant la queue dans la partie fileté du plateau de ponçage rep.25 d'un 1/4 de tour. (Voir fig.1).

► En cas d'usure, démonter le plateau de ponçage rep.25 à l'aide de la clé plate rep.30 fournie. (Voir fig.2).

► Travailler par mouvements circulaires, avec un effort constant, en prenant soin de ne pas appuyer excessivement sur l'outil, sous peine d'en diminuer la puissance.

► L'échappement d'air se situe à l'arrière de la machine, Le flux d'air d'échappement est canalisé par une gaine d'échappement rep.33.

► La vitesse de rotation peut être réglée par rotation du régulateur de débit rep.12 à l'aide d'un tournevis plat (Voir fig.3).

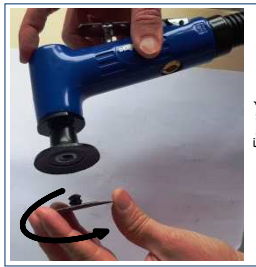


Figure 1



Figure 2

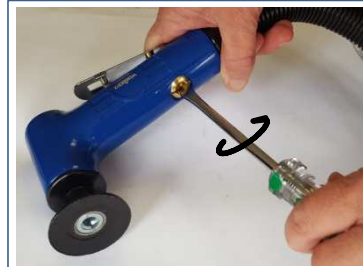


Figure 3

Consignes de maintenance.

► Conserver l'outil en bon état de propreté. Vérifier périodiquement le bon état des raccords d'air comprimé, le bon fonctionnement de la gâchette de sécurité rep.1, la rotation facile du mécanisme moteur.

► En cas d'arrêt prolongé de l'utilisation, verser directement dans le tuyau d'alimentation une petite quantité (5ml) d'huile pour outil pneumatique, puis faire tourner l'outil un temps très court (2 à 3 secondes) afin de répartir un film d'huile dans le moteur.

► INSTRUCTIONS DE DEMONTAGE : Veiller à débrancher l'alimentation d'air avant toute intervention. Etudier soigneusement la vue éclatée ci-jointe avant de commencer le démontage, regrouper les pièces dans un récipient propre, de taille suffisante. Respecter le sens des filetages : les filetages à gauche sont repérés par la lettre G sur la vue éclatée.

► INSTRUCTIONS DE REMONTAGE : Nettoyer soigneusement chaque pièce et vérifier l'état d'usure. Ne remplacer les pièces usagées que par des pièces d'origine. Remonter dans l'ordre inverse du démontage, en lubrifiant chaque pièce avec de l'huile pour outil pneumatique. Vérifier la bonne rotation du rotor, et le bon fonctionnement de chaque pièce mobile.

Garantie.

La garantie porte sur les défauts dûment constatés à condition qu'ils ne résultent ni d'une utilisation négligente ou incorrecte, ni d'une installation défectueuse, ni d'une absence de filtration lubrification, ni d'une usure normale. La durée de la garantie de six mois prend effet à la date de mise à disposition à l'acheteur. Se référer à nos conditions générales de ventes.

Déclaration de conformité CE

Nous, L'Outillage Industriel SAS, 4 rue de Chanteloup, 95100 Argenteuil, France, déclarons sous notre seule responsabilité d'importateur, que le produit fabriqué à Taiwan, portant la référence T123-6S (mini ponceuse), auquel se réfère cette déclaration, est conforme à la Directive machines 2006/42/CE.

Fait à Argenteuil, le 23 mars 2016.

 Laurent Claude,
Président

H-2016032301 YDS.MU T123-6S

DELTAIR

Manuel d'utilisation

Mini ponceuse pour disques ROLOC® 50 mm.

T123-6S

Caractéristiques techniques.

Fixation du plateau	1/4" x 20 filets
Diamètre du plateau	50 mm
Vitesse à vide	22 000 tr/mn
Consommation	5 l/s
Pression	6 bar
Entrée d'air	1/4" femelle
Longueur	170 mm (hors tuyau)
Hauteur	88 mm (hors plateau)
Poids	0,49 kg
Puissance	225 W



Mini ponceuse équipée d'un plateau de type ROLOC® pour montage de disques papier de diamètre 50 mm. Usage pour un travail de ponçage rapide à une main. Possède un régulateur pour adapter la vitesse à la matière à enlever. Corps acier pour plus de robustesse. Fournie avec une manchette d'échappement canalisée pour abaisser le niveau sonore.

Résultats des Mesures conformément au système normatif en vigueur.

► NIVEAU SONORE : 82 dB(A). Méthode de test : ISO 3744 (NFS 31-025).

► NIVEAU DE VIBRATIONS : 5.9 m/s². Méthode de test : ISO 8662-1 (NFE 90-320).

Equipement fourni.

► 1 plateau de ponçage Roloc® 50 mm

► 1 Clé plate de montage/démontage disque.

► 1 Manchette de canalisation d'échappement.

► 1 disque de ponçage Roloc® 50 mm

Recommandations.

► Monter uniquement des disques de type ROLOC® de diamètre 50 mm. Une utilisation pour d'autres travaux que le ponçage est à proscrire.

► L'outil doit être connecté à un réseau d'air pouvant délivrer un débit en rapport avec la consommation de l'outil. Dans le cas contraire les performances ne seront pas garanties.

► L'air comprimé entrant dans l'outil doit impérativement être propre, sec et lubrifié. Se référer au chapitre « Filtration et lubrification ». Dans le cas contraire la garantie sera annulée.

Filtration et lubrification.

Avant la mise en service d'un outil pneumatique, deux principes sont à mettre en œuvre :

► La filtration : Tous les outils doivent être alimentés par un air sec et sans impuretés, d'où la nécessité d'intercaler un filtre - régulateur entre le compresseur et l'outil.

► La lubrification : les outils à moteur pneumatique doivent **OBLIGATOIREMENT être LUBRIFIES**.

Le lubrificateur est à intercaler entre le compresseur et l'outil. Pour cet outil, nous préconisons l'utilisation du F.R.L réf : FRL202.



Consignes de sécurité.



► Port obligatoire : gants de sécurité, lunettes de sécurité, protection anti-bruit, masque respiratoire.

► Ne jamais dépasser la pression maximum autorisée de 7 bars.

► Ne jamais monter de disques de meulage sur la ponceuse.

► Vérifier périodiquement que le serrage du plateau de ponçage soit optimal avant chaque mise en route.

► Débrancher systématiquement la machine après chaque utilisation et changement de disque.

► Vérifier l'usure des disques périodiquement, les remplacer avant l'usure critique.

► Vérifier l'usure du plateau de ponçage périodiquement, le remplacer par un plateau identique.

► Vérifier que la manchette d'échappement soit correctement connectée et en bon état.

► N'utiliser que la clé de serrage/desserrage fournies avec la ponceuse.

► Ne jamais diriger la ponceuse en service vers une personne ou un animal.

► Conserver précieusement ce manuel d'utilisation. En cas de perte, contactez-nous.

DELTAIR

Retrouvez nos produits et services sur le site : www.deltair.fr – Contactez-nous par Email : oideltair@deltair.fr

L'OUTILLAGE INDUSTRIEL (DELTAIR) – 4, rue de Chanteloup – 95100 ARGENTEUIL – Tel : 01.41.19.33.22 – Fax : 01.41.19.33.39