

Raccordement au réseau d'air comprimé.

► Il est recommandé de monter un raccord d'air « rapide », permettant de désaccoupler l'outil du tuyau à tout moment et en toute sécurité. Choisir de préférence un raccord suivant le profil ISO 6150-B ou ISO 6150-C en diamètre extérieur 1/4" (6,35mm).

► Assurer l'étanchéité entre l'outil et le raccord d'air par une bande de téflon à poser autour des filets du raccord d'air.

► Veiller à ce que le tuyau d'alimentation ait un passage intérieur d'au moins 8 mm. Sous peine de perte de puissance.



Consignes d'utilisation.

► Monter le disque abrasif en bloquant d'une part, l'arbre rep.25 avec la clé plate rep.33 et en serrant énergiquement d'autre part, la vis de blocage de disque rep.31 à l'aide de la clé Allen rep.32. (Voir fig.1).

► Démontez le disque en respectant l'ordre inverse de l'opération précédente.

► La meuleuse ne peut fonctionner que si la gâchette de sécurité est désenclenchée et la gâchette enfoncée. Dès que la gâchette est relâchée, la sécurité s'enclenche. Cette sécurité a pour but d'éviter toute mise en route « intempestive » de la meuleuse qui pourrait causer des dommages corporels et matériels (voir fig.2).

► Travailler par petites passes, sans effort excessif, en prenant soin d'avancer en opposition au mouvement de rotation de l'outil. Les étincelles générées ne doivent pas être projetées vers une personne se situant aux alentours.

► L'échappement d'air se situe à l'arrière de la machine. Le flux d'air peut être canalisé en montant une manchette réf : 127HP40 (voir fig.3), la main reste alors isolée du froid, le niveau sonore est alors abaissé au poste de travail.

► La vitesse de rotation peut être réglée par rotation du régulateur de débit rep.11 au moyen d'un tournevis plat.



Figure 1



Figure 2



Figure 3

Consignes de maintenance.

► Conserver l'outil en bon état de propreté. Vérifier périodiquement le bon état des raccords d'air comprimé, le bon fonctionnement de la gâchette rep.12, la rotation facile du mécanisme moteur.

► En cas d'arrêt prolongé de l'utilisation, verser directement dans le tuyau d'alimentation une petite quantité (5ml) d'huile pour outil pneumatique, puis faire tourner l'outil un temps très court (2 à 3 secondes) afin de répartir un film d'huile dans le moteur.

► INSTRUCTIONS DE DEMONTAGE : Veiller à débrancher l'alimentation d'air avant toute intervention. Etudier soigneusement la vue éclatée ci-jointe avant de commencer le démontage, regrouper les pièces dans un récipient propre, de taille suffisante. Respecter le sens des filetages : les filetages à gauche sont repérés par la lettre G sur la vue éclatée.

► INSTRUCTIONS DE REMONTAGE : Nettoyer soigneusement chaque pièce et vérifier l'état d'usure. Ne remplacer les pièces usagées que par des pièces d'origine. Remonter dans l'ordre inverse du démontage, en lubrifiant chaque pièce avec de l'huile pour outil pneumatique. Vérifier la bonne rotation du rotor, et le bon fonctionnement de chaque pièce mobile.

Garantie.

La garantie porte sur les défauts constatés dûment constatés à condition qu'ils ne résultent ni d'une utilisation négligente ou incorrecte, ni d'une installation défectueuse, ni d'une absence de filtration lubrification, ni d'une usure normale. La durée de la garantie de six mois prend effet à la date de mise à disposition à l'acheteur. Se référer à nos conditions générales de ventes.

Déclaration de conformité. CE

Nous, L'Outillage Industriel SAS, 4 rue de Chanteloup, 95100 Argenteuil, France, déclarons sous notre seule responsabilité d'importateur, que le produit fabriqué à Taiwan, portant la référence T127B-CT (tronçonneuse), auquel se réfère cette déclaration, est conforme à la Directive machines 2006/42/CE.

Fait à Argenteuil, le 25 mars 2016.

 Laurent Claude,
Président

DELTAIR

DELTAIR

Manuel d'utilisation
Tronçonneuse à disques 76 mm.

T127B-CT

Caractéristiques techniques.

Vitesse à vide	22 000 tr/mm
Consommation	8 l/s
Disque à monter	76 x alésage 9,5 mm
Pression	6 bar
Entrée d'air	1/4" femelle
Longueur totale	183 mm
Poids	0,780 kg
Puissance	370 W



Résultats des Mesures conformément au système normatif en vigueur.

- NIVEAU SONORE : 89 dB(A). Méthode de test : ISO 3744 (NFS 31-025).
- NIVEAU DE VIBRATIONS : 2.7 m/s². Méthode de test : ISO 8662-1 (NFE 90-320).

Equipement fourni.

- 1 Clé plate de montage/démontage disque. rep.33
- 1 Clé Allen de montage/démontage disque. rep.32

Equipement en option.

- Disque à tronçonner 76 x 9,5 x 2 mm réf : 512A26
- Kit de canalisation d'échappement réf : 127HP40

Recommandations.

- Monter uniquement des disques agglomérés de 76 mm de diamètre, plat ou à moyeu déporté. L'utilisation de disques à lamelles 76 mm ou de disques fibre à monter sur plateau de ponçage de 76 mm est néanmoins possible.
- Une utilisation pour d'autres travaux est à proscrire.
- L'outil doit être connecté à un réseau d'air pouvant délivrer un débit en rapport avec la consommation de l'outil. Dans le cas contraire les performances ne seront pas garanties.
- L'air comprimé entrant dans l'outil doit impérativement être propre, sec et lubrifié. Se référer au chapitre « Filtration et lubrification ». Dans le cas contraire la garantie sera annulée.

Filtration et lubrification.

Avant la mise en service d'un outil pneumatique, deux principes sont à mettre en œuvre :

- La filtration : Tous les outils doivent être alimentés par un air sec et sans impuretés, d'où la nécessité d'intercaler un filtre - régulateur entre le compresseur et l'outil.
- La lubrification : les outils à moteur pneumatique doivent **OBLIGATOIREMENT être LUBRIFIES**. Le lubrificateur est à intercaler entre le compresseur et l'outil. Pour cet outil, nous préconisons l'utilisation du F.R.L réf : FRL202.



Consignes de sécurité.



- Port obligatoire : gants de sécurité, lunettes de sécurité, protection anti-bruit, masque respiratoire.
- Ne jamais dépasser la pression maximum autorisée de 7 bars.
- Utiliser obligatoirement des disques de meulage dont la vitesse de rotation maximale est inférieure à celle de la meuleuse.
- Ne jamais utiliser la meuleuse sans le carter de protection.
- Ne jamais retirer ou démonter le système de sécurité de la gâchette.
- Vérifier systématiquement que le serrage des disques de meulage soit optimal avant chaque mise en route.
- Vérifier que le bridage de la pièce à usiner soit correct.
- Débrancher systématiquement la machine après chaque utilisation et changement de disque.
- Vérifier l'usure des disques de meulage périodiquement, les remplacer avant l'usure critique.
- N'utiliser que les clés de serrage/desserrage fournies avec la meuleuse.
- Ne jamais diriger la meuleuse en service vers une personne ou un animal.
- Conserver précieusement ce manuel d'utilisation. En cas de perte, contactez-nous.