Consignes d'utilisation.

►S'assurer que le moteur soit à l'arrêt. S'assurer d'une position stable, sélectionner l'outil adapté et le positionner au fond de la pince. Serrer énergiquement l'écrou de pince, rep.26, à l'aide des 2 clés, fournies (Voir fig.2).
►Démonter l'accessoire en respectant l'ordre inverse de l'opération précédente, moteur arrêté.
►Le démarrage de la meuleuse est obtenu dès que la gâchette rep.7 est enfoncée, l'arrêt total de la rotation du moteur est obtenu en relâchant la gâchette rep.7 jusqu'à la butée. (Voir fig.1).
►Maintenir l'outil fermement entre le pousse et l'index, à la manière d'un stylo, la main en appui si possible. (Voir fig.1)
►Travailler par petites passes, sans effort excessif, en prenant soin d'avancer en opposition au mouvement de rotation de l'outil. Les étincelles générées ne doivent pas être projetées vers une personne se situant aux alentours.
►L'échappement d'air se situe à l'arrière de la machine. Le flux d'air est canalisé par la gaine d'échappement rep.27, ce qui a pour effet d'abaisser le niveau sonore au poste et d'éviter d'avoir le flux d'air sur le corps.
►La vitesse de rotation peut être réglée par ajustement de la vis rep.1 (Voir fig.3).

Figure 1

Figure 2

Figure 3

Consignes de maintenance.

►Conserver l'outil en bon état de propreté. Vérifier périodiquement le bon état des raccordements d'air comprimé, le bon fonctionnement de la gâchette rep.7, la rotation facile du mécanisme moteur.
►En cas d'arrêt prolongé de l'utilisation, verser directement dans le tuyau d'alimentation une petite quantité (5ml) d'huile pour outil pneumatique, puis faire tourner l'outil un temps très court (2 à 3 secondes) afin de répartir un film d'huile dans le moteur.
►INSTRUCTIONS DE DEMONTAGE : Veiller à débrancher l'alimentation d'air avant toute intervention. Etudier soigneusement la vue éclatée ci-jointe avant de commencer le démontage, regrouper les pièces dans un récipient propre, de taille suffisante. Respecter le sens des filetages : les filetages à gauche sont repérés par la lettre G sur la vue éclatée.
►INSTRUCTIONS DE REMONTAGE : Nettoyer soigneusement chaque pièce et vérifier l'état d'usure. Ne remplacer les pièces usagées que par des pièces d'origine. Remonter dans l'ordre inverse du démontage, en lubrifiant chaque pièce avec de l'huile pour outil pneumatique. Vérifier la bonne rotation du rotor, et le bon fonctionnement de chaque pièce mobile.

Garantie.

La garantie porte sur les défectuosités dûment constatées à condition qu'elles ne résultent ni d'une utilisation négligente ou incorrecte, ni d'une installation défectueuse, ni d'une absence de filtration lubrification, ni d'une usure normale. La durée de la garantie de six mois prend effet à la date de mise à disposition à l'acheteur. Se référer à nos conditions générales de ventes.

Déclaration de conformité CE

Nous, L'Outillage Industriel SAS, 4 rue de Chanteloup, 95100 Argenteuil, France, déclarons sous notre seule responsabilité d'importateur, que le produit fabriqué à Taiwan, portant la référence T128A (micro-meuleuse), auquel se réfère cette déclaration, est conforme à la Directive machines 2006/42/CE.

Fait à Argenteuil, le 20 novembre 2018.

Laurent Claude,
Président

DELTAIR

-20181120 OI.YDS.MU T128A

DELTAIR

Manuel d'utilisation
micro-meuleuse pince de 3 et 6 mm.

T128A

Machine d'enlèvement de matière de type crayon compatible avec meules sur tige de 3 ou 6 mm. Corps en acier. Idéale pour la production nécessitant un enlèvement de matière de précision. Le démarrage s'effectue par gâchette de sécurité. Le niveau sonore est abaissé grâce à une gaine de canalisation d'air à l'échappement fournie.

Caractéristiques techniques.

Vitesse à vide	35 000 tr/mm
Consommation	3 l/s
Pince	3 et 6 mm
Pression	6 bar
Entrée d'air	1/4" femelle
Longueur / diamètre	130 mm / 22 mm
Poids	0,220 kg
Puissance	220 W

Résultats des Mesures conformément au système normatif en vigueur.

►NIVEAU SONORE : 70 dB(A). Méthode de test : EN ISO 15744
►NIVEAU DE VIBRATIONS: 11.0 m/s². Incertitude: 2,25 m/s². Méthode de test : EN ISO 28927-4

Equipement fourni.

►2 clés de serrage pour changement d'accessoires
►1 pince de 3 mm montée. 1 pince de 6 mm livrée.
►Flexible d'admission et gaine de canalisation d'air (rep.28)

Equipement en option.

Aucun.

Recommandations.

►Cet outil est destiné aux travaux d'ébavurage ou meulage fin et précis à l'aide de meules sur tige de diamètre 3 mm. Fraisage léger à l'aide de fraises carbure sur tige de diamètre 3 ou 6 mm.
►Ne pas utiliser la meuleuse pour d'autres travaux sans avoir consulté le fabricant ou son distributeur agréé.
►L'outil doit être connecté à un réseau d'air pouvant délivrer un débit en rapport avec la consommation de l'outil. Dans le cas contraire les performances ne seront pas garanties.
►L'air comprimé entrant dans l'outil doit impérativement être propre, sec et lubrifié. Se référer au chapitre « Filtration et lubrification ». Dans le cas contraire la garantie sera annulée.

Consignes de sécurité.

►Port obligatoire : gants de sécurité, lunettes de sécurité, protection anti-bruit, masque respiratoire.
►Ne jamais dépasser la pression maximum autorisée de 7 bars.
►Utiliser obligatoirement des accessoires de meulage dont la vitesse de rotation est compatible avec celle de la meuleuse..
►Vérifier systématiquement que le serrage des accessoires de meulage soit optimal avant chaque mise en route.
►Vérifier que le bridage de la pièce à usiner soit correct.
►Débrancher systématiquement la machine après chaque utilisation et changement de disque.
►Vérifier l'usure des disques de meulage périodiquement, les remplacer avant l'usure critique.
►N'utiliser que les clés de serrage/desserrage fournies avec la meuleuse.
►Ne jamais diriger la meuleuse en service vers une personne ou un animal.
►Conserver précieusement ce manuel d'utilisation. En cas de perte, contactez-nous.

Raccordement au réseau d'air comprimé.

►Il est recommandé de monter un raccord d'air « rapide », permettant de désaccoupler l'outil du tuyau à tout moment et en toute sécurité. Choisir de préférence un raccord suivant le profil ISO 6150-B ou ISO 6150-C en diamètre extérieur ¼"(6,35mm).
►Assurer l'étanchéité entre l'outil et le raccord d'air par une bande de téflon à poser autour des filets du raccord d'air.
►Veiller à ce que le tuyau d'alimentation ait un passage intérieur d'au moins 6 mm. Sous peine de perte de puissance.