

NOTICE COMPRENANT :

Types d'utilisation, conseils d'utilisation, mise en service, poste de travail, consignes de sécurité, consignes de démontage et remontage, consignes de maintenance.

IMPORTANT

Cette notice doit être lue et bien comprise avant toute mise en service, utilisation, maintenance ou réparation. La conserver dans un lieu sûr et accessible

FABRICANT/IMPORTATEUR

L'OUTILLAGE INDUSTRIEL

Adresse du SAV :
4, rue de Chanteloup
Z.I du Val d'Argent
95100 ARGENTEUIL
Tél. 01 41 19 33 22 - Fax 01 41 19 33 39

CARACTERISTIQUES

Désignation : meuleuse à pince 6 mm

Référence : **T145P**

Vitesse : 25 000 tr/mn
Pince : 6 mm
Pression : 6 bar
Consommation : 7,5 l/s
Entrée d'air : ¼ Femelle
Longueur : 135 mm
Puissance : 370 w
Poids : 0,600 Kg

NIVEAU SONORE : Lp = 84 - Lw = 90

Méthode de test : ISO 3744 -NFS 31-025

NIVEAU DE VIBRATIONS : moins de 2,5 m/s²

Méthode de test : ISO 8662-1 (NFE 90-320)

PRECONISATIONS

Equilibreur/support :	
Lunettes de sécurité :	OUI
Gants de sécurité :	OUI
Chaussures de sécurité :	
Masque anti-poussières :	
Protection anti-bruit :	OUI
Pression d'air conseillée :	6 bar
Pression d'air mini :	5 bar
Pression d'air maxi :	7 bar
Ø intérieur du tuyau d'alimentation :	8 mm
Longueur maxi du tuyau d'alimentation :	10 m

POSTE DE TRAVAIL

Le poste de travail doit être propre et le sol doit présenter une bonne adhérence. L'outil ne doit servir qu'en tant qu'outil à main, pour l'utilisation prévue.

TYPE D'UTILISATION PREVUE

Ebavurage ou meulage léger à l'aide de meules sur tige Ø 6mm.

Fraisage léger à l'aide de fraises carbure sur tige Ø 6mm.

Ne pas utiliser pour d'autres travaux sans avoir consulté le fabricant ou son distributeur agréé.

MISE EN SERVICE

Utiliser un air propre, lubrifié et régulé à la pression de 6 bar, Se conformer aux préconisations prévues (tuyau, pression, sécurité ...). Prévoir sur la ligne d'alimentation un filtre régulateur lubrificateur et une vanne d'arrêt facilement accessible et manoeuvrable. Utiliser dans le lubrificateur une huile spécialement conçue pour les outils pneumatiques. Régler le lubrificateur pour un débit de 1 à 2 gouttes par minute.

UTILISATION

Sélectionner l'outil adapté et le positionner au fond de la pince. Serrer énergiquement l'écrou de pince, rep. 25, à l'aide des clés, rep.26.27, fournies.

S'assurer d'une position stable, et travailler par petites passes, sans effort excessif, en prenant soin d'avancer en opposition au mouvement de rotation de l'outil.

La vitesse de rotation peut-être réglée à l'aide d'un régulateur de débit, externe non fourni. (Nous consulter)

Rappel des préconisations :

- gants de sécurité,
- lunettes de sécurité,
- protection anti-bruit,
- pression 6 bar,
- tuyau Ø 8 mm - longueur maxi 10 m

MAINTENANCE

Les points importants concernant la maintenance de cet outil sont les suivants :

- conserver l'outil en bon état de propreté. Vérifier périodiquement le bon état des raccordements d'air comprimé, le bon fonctionnement de la gâchette de démarrage, la rotation facile du mécanisme moteur. Vérifier également la concentricité de la pince.
- vérifier que les consignes de mise en service sont respectées (air propre et lubrifié, huile adaptée, pression 5 à 7 bar)
- en cas d'arrêt prolongé de l'utilisation, verser directement dans le tuyau d'alimentation une petite quantité (5ml) d'huile pour outil pneumatique, puis faire tourner l'outil un temps très court (2 à 3 secondes) afin de répartir un film d'huile dans le moteur.

INSTRUCTIONS DE DEMONTAGE

Veiller à débrancher l'alimentation d'air.

Etudier soigneusement la vue éclatée ci-jointe avant de commencer le démontage, regrouper les pièces dans un récipient propre, de taille suffisante.

Respecter le sens des filetages : les filetages à gauche sont repérés par la lettre G sur la vue éclatée.

INSTRUCTIONS DE REMONTAGE

Nettoyer soigneusement chaque pièce et vérifier l'état d'usure.

Ne remplacer les pièces usagées que par des pièces d'origine.

Remonter dans l'ordre inverse du démontage, en lubrifiant chaque pièce avec de l'huile pour outil pneumatique.

Vérifier la bonne rotation du rotor, et le bon fonctionnement de chaque pièce mobile.