

NOTICE COMPRENANT :

Types d'utilisation, conseils d'utilisation, mise en service, poste de travail, consignes de sécurité, consignes de démontage et remontage, consignes de maintenance.

IMPORTANT

Cette notice doit être lue et bien comprise avant toute mise en service, utilisation, maintenance ou réparation. La conserver dans un lieu sûr et accessible

FABRICANT/IMPORTATEUR

L'OUTILLAGE INDUSTRIEL
143, Av. du Général de Gaulle
92252 La Garennes Colombes cedex
Tél. 01 41 19 33 22 - Fax 01 41 19 33 19

CARACTERISTIQUES

Désignation : marteau poignée revolver
Référence : **T241A-KH**
Vitesse : 2 850 coups/min
Poids : 1.640 kg

NIVEAU SONORE : 104 dB(A)

Méthode de test : ISO 15744

NIVEAU DE VIBRATIONS : 14,98 m/s²

Méthode de test : ISO 8662-1&2

PRECONISATIONS

Equilibreur/support :	
Lunettes de sécurité :	OUI
Gants de sécurité :	OUI
Chaussures de sécurité :	
Masque anti-poussières :	OUI
Protection anti-bruit :	OUI
Pression d'air conseillée :	6 bar
Pression d'air mini :	5 bar
Pression d'air maxi :	7 bar
Ø intérieur du tuyau d'alimentation :	8 mm
Longueur maxi du tuyau d'alimentation :	10 m

POSTE DE TRAVAIL

Le poste de travail doit être propre et le sol doit présenter une bonne adhérence. L'outil ne doit servir qu'en tant qu'outil à main, pour l'utilisation prévue.

TYPE D'UTILISATION PREVUE

Burinage, poinçonnage, découpe rivet, découpe tôle.
Ne pas utiliser pour d'autres travaux sans avoir consulté le fabricant ou son distributeur agréé.

MISE EN SERVICE

Utiliser un air propre, lubrifié et régulé à la pression de 6 bar, Se conformer aux préconisations prévues (tuyau, pression, sécurité ...). Prévoir sur la ligne d'alimentation un filtre régulateur lubrificateur et une vanne d'arrêt facilement accessible et manoeuvrable. Utiliser dans le lubrificateur une huile spécialement conçue pour les outils pneumatiques. Régler le lubrificateur pour un débit de 1 à 2 gouttes par minute.

UTILISATION

Visser le ressort rep.17 sur le nez du cylindre rep.15, en utilisant la languette située à l'avant du ressort. Sélectionner l'outil adapté au travail à réaliser. Le mettre en place en basculant la languette avant. Pour le retirer, il faudra à nouveau basculer cette languette.

Pour enlever le ressort (en cas de rupture de celui-ci), il faudra le dévisser en utilisant la languette arrière.
On peut à la place du ressort rep.17, utiliser le mandrin rapide rep.18. Pour cela, visser à fond ce mandrin sur le cylindre rep.15. Serrer énergiquement les 3 vis sans tête située sur la partie arrière du mandrin. Pour mettre l'accessoire sélectionné en place en tirant vers l'arrière la partie moletée.

Rappel des préconisations :

- gants de sécurité,
- lunettes de sécurité,
- masque anti-poussières
- protection anti-bruit,
- pression 6 bar,
- tuyau Ø 8 mm - longueur maxi 10 m

MAINTENANCE

Les points importants concernant la maintenance de cet outil sont les suivants :

- conserver l'outil en bon état de propreté. Vérifier périodiquement le bon état des raccords d'air comprimé, le bon fonctionnement de la gâchette de démarrage, le bon état du ressort rep. 17 (ou du mandrin rapide rep. 18).
- vérifier que les consignes de mise en service sont respectées (air propre et lubrifié, huile adaptée, pression 5 à 7 bar)
- en cas d'arrêt prolongé de l'utilisation, verser directement dans le tuyau d'alimentation une petite quantité (5ml) d'huile pour outil pneumatique, puis faire fonctionner l'outil un temps très court (2 à 3 secondes) afin de répartir un film d'huile dans le mécanisme.

INSTRUCTIONS DE DEMONTAGE

Veiller à débrancher l'alimentation d'air.
Etudier soigneusement la vue éclatée ci-jointe avant de commencer le démontage, regrouper les pièces dans un récipient propre, de taille suffisante.
Respecter le sens des filetages : les filetages à gauche sont repérés par la lettre G sur la vue éclatée.

INSTRUCTIONS DE REMONTAGE

Nettoyer soigneusement chaque pièce et vérifier l'état d'usure.
Ne remplacer les pièces usagées que par des pièces d'origine.
Remonter dans l'ordre inverse du démontage, en lubrifiant chaque pièce avec de l'huile pour outil pneumatique.
Vérifier le bon fonctionnement de chaque pièce mobile.

Déclaration de conformité CE

Nous, L'Outillage Industriel SAS, 4 rue de Chanteloup, 95100 Argenteuil, France, déclarons sous notre seule responsabilité d'importateur, que le produit fabriqué à Taiwan, portant la référence T241A-KH (Marteau burineur), auquel se réfère cette déclaration, est conforme à la Directive machines 2006/42/CE.

Fait à Argenteuil, le 24 Octobre 2013.

 Laurent Claude,
Président