

NOTICE COMPRENANT :

Types d'utilisation, conseils d'utilisation, mise en service, poste de travail, consignes de sécurité, consignes de démontage et remontage, consignes de maintenance.

IMPORTANT

Cette notice doit être lue et bien comprise avant toute mise en service, utilisation, maintenance ou réparation. La conserver dans un lieu sûr et accessible

FABRICANT/IMPORTATEUR

L'OUTILLAGE INDUSTRIEL
143, Av. du Général de Gaulle
92252 La Garennes Colombes cedex
Tél. 01 41 19 33 22 - Fax 01 41 19 33 19

CARACTERISTIQUES

Désignation :ponceuse poignée revolver

Référence : **T245B**

Vitesse : 18 000 tr/mn

Poids : 1.200 kg

NIVEAU SONORE : 96 dB(A)

Méthode de test : ISO 15744

NIVEAU DE VIBRATIONS : 7,3 m/s²

Méthode de test : ISO 28927-3

PRECONISATIONS

Équilibreur/support :

OUI

Lunettes de sécurité :

OUI

Gants de sécurité :

OUI

Chaussures de sécurité :

OUI

Masque anti-poussières :

OUI

Protection anti-bruit :

OUI

Pression d'air conseillée :

6 bar

Pression d'air mini :

5 bar

Pression d'air maxi :

7 bar

Ø intérieur du tuyau d'alimentation :

8 mm

Longueur maxi du tuyau d'alimentation :

10 m

POSTE DE TRAVAIL

Le poste de travail doit être propre et le sol doit présenter une bonne adhérence. L'outil ne doit servir qu'en tant qu'outil à main, pour l'utilisation prévue.

TYPE D'UTILISATION PREVUE

Ponçage léger, à l'aide de disques d'abrasif appliqués, sur bois, métal, etc

Ne pas utiliser pour d'autres travaux sans avoir consulté le fabricant ou son distributeur agréé.

MISE EN SERVICE

Utiliser un air propre, lubrifié et réglé à la pression de 6 bar. Se conformer aux préconisations prévues (tuyau, pression, sécurité ...). Prévoir sur la ligne d'alimentation un filtre régulateur lubrificateur et une vanne d'arrêt facilement accessible et manœuvrable. Utiliser dans le lubrificateur une huile spécialement conçue pour les outils pneumatiques. Régler le lubrificateur pour un débit de 1 à 2 gouttes par minute.

UTILISATION

Sélectionner l'abrasif adapté au travail à réaliser. A l'aide de la tige, rep. 26, bloquer la rotation du moteur. A l'aide d'un tournevis à lame large, desserrer l'écrou, rep. 27, mettre en place successivement

les plateaux, rep. 28, 29 et 30, puis mettre en place le disque abrasif (Ø central 22 mm) et le fixer avec l'écrou, rep. 27. Bloquer celui-ci en maintenant toujours le moteur grâce à la tige, rep. 26. S'assurer d'une position stable. Positionner la partie abrasive près de la surface à travailler, et démarrer le moteur avec la gâchette, rep. 10. Puis amener l'abrasif en contact avec la surface à travailler et le déplacer progressivement sur cette surface.

La vitesse de rotation peut-être réglée par rotation du régulateur de débit, rep. 9.

Rappel des préconisations :

- gants de sécurité,
- lunettes de sécurité,
- masque anti-poussières
- protection anti-bruit,
- pression 6 bar,
- tuyau Ø 8 mm - longueur maxi 10 m

MAINTENANCE

Les points importants concernant la maintenance de cet outil sont les suivants :

- conserver l'outil en bon état de propreté. Vérifier périodiquement le bon état des raccordements d'air comprimé, le bon fonctionnement de la gâchette de démarrage, la rotation facile du mécanisme moteur. Vérifier également la concentricité de l'arbre, rep. 19.
- vérifier que les consignes de mise en service sont respectées (air propre et lubrifié, huile adaptée, pression 5 à 7 bar)
- en cas d'arrêt prolongé de l'utilisation, verser directement dans le tuyau d'alimentation une petite quantité (5ml) d'huile pour outil pneumatique, puis faire tourner l'outil un temps très court (2 à 3 secondes) afin de répartir un film d'huile dans le moteur.

INSTRUCTIONS DE DEMONTAGE

Veiller à débrancher l'alimentation d'air.

Etudier soigneusement la vue éclatée ci-jointe avant de commencer le démontage, regrouper les pièces dans un récipient propre, de taille suffisante.

Respecter le sens des filetages : les filetages à gauche sont repérés par la lettre G sur la vue éclatée.

INSTRUCTIONS DE REMONTAGE

Nettoyer soigneusement chaque pièce et vérifier l'état d'usure.

Ne remplacer les pièces usagées que par des pièces d'origine.

Remonter dans l'ordre inverse du démontage, en lubrifiant chaque pièce avec de l'huile pour outil pneumatique.

Vérifier la bonne rotation du rotor, et le bon fonctionnement de chaque pièce mobile.

Déclaration de conformité CE

Nous, L'Outillage Industriel SAS, 4 rue de Chanteloup, 95100 Argenteuil, France, déclarons sous notre seule responsabilité d'importateur, que le produit fabriqué à Taiwan, portant la référence T245B (ponceuse), auquel se réfère cette déclaration, est conforme à la Directive machines 2006/42/CE.

Fait à Argenteuil, le 22 Octobre 2010.

 Laurent Claude,
Président