

NOTICE COMPRENANT :

Types d'utilisation, conseils d'utilisation, mise en service, poste de travail, consignes de sécurité, consignes de démontage et remontage, consignes de maintenance.

IMPORTANT

Cette notice doit être lue et bien comprise avant toute mise en service, utilisation, maintenance ou réparation. La conserver dans un lieu sûr et accessible

FABRICANT/IMPORTATEUR

L'OUTILLAGE INDUSTRIEL
143, Av. du Général de Gaulle
92252 La Garennes Colombes cedex
Tél. 01 41 19 33 22 - Fax 01 41 19 33 19

CARACTERISTIQUES

Désignation : SCIE / LIMEUSE

Référence : **T315S**

Vitesse : 5 000 coups/mn

Poids : 1.080 kg (complète avec tuyaux)

NIVEAU SONORE 76 dB(A)

Méthode de test : pression acoustique moyenne aux 4 points cardinaux sur un rayon de 1 m autour de la source.

NIVEAU DE VIBRATIONS : mesure en cours

Méthode de test : ISO 8662-1 (NFE 90-320)

PRECONISATIONS

Équilibreur/support :

Lunettes de sécurité :

Gants de sécurité :

Chaussures de sécurité :

Masque anti-poussières :

Protection anti-bruit :

Pression d'air conseillée : 6 bar

Pression d'air mini : 5 bar

Pression d'air maxi : 7 bar

Ø intérieur du tuyau d'alimentation : 6 mm

Longueur maxi du tuyau d'alimentation : 10 m

POSTE DE TRAVAIL

Le poste de travail doit être propre et le sol doit présenter une bonne adhérence. L'outil ne doit servir qu'en tant qu'outil à main, pour l'utilisation prévue.

TYPE D'UTILISATION PREVUE

Découpe de tôle en acier, aluminium, plastique, etc ...

Limage de pièces diverses en acier, aluminium, etc...

Ne pas utiliser pour d'autres travaux sans avoir consulté le fabricant ou son distributeur agréé.

MISE EN SERVICE

Utiliser un air propre, lubrifié et régulé à la pression de 6 bar, Se conformer aux préconisations prévues (tuyau, pression, sécurité ...). Prévoir sur la ligne d'alimentation un filtre régulateur lubrificateur et une vanne d'arrêt facilement accessible et manoeuvrable. Utiliser dans le lubrificateur une huile spécialement conçue pour les outils pneumatiques. Régler le lubrificateur pour un débit de 1 goutte par minute.

UTILISATION

Sciage :

Sélectionner la lame adaptée et la positionner au fond du porte-lame, rep.8

Serrer énergiquement les 2 vis, rep. 10, à l'aide de la clé allen fournie.

Si le découpage est à réaliser en pleine tôle, prévoir d'abord un perçage permettant le passage de la lame (Ø 8 mm). Desserrer la vis rep.3 Positionner la retenue, rep.4 à environ 1 cm de la face avant de la scie. Bloquer énergiquement la vis, rep.3 pour conserver ce réglage.

S'assurer d'une position stable. Positionner la lame sur la partie à couper, en exerçant une légère pression de la retenue, rep. 4, sur la tôle. Déclenchez le fonctionnement à l'aide du levier de sécurité rep. 20 et avancer régulièrement, sans effort excessif, le long de la découpe à effectuer. Si besoin, régler la fréquence de fonctionnement en utilisant le régulateur de débit incorporé, rep.25. Il faudra pour cela rechercher la position adaptée, en le tournant à l'aide d'un tournevis plat (non fourni).

Limage :

Enlever la retenue, rep.4

Mettre en place une lime à queue Ø 6 mm à fond dans le porte-outil, rep. 8.

Placer la lime sur la partie à usiner, en prenant soin d'éviter tout contact en bout de lime pendant la course de celle-ci. Déclencher le mouvement de la lime sur la surface à travailler par action sur le levier de sécurité, rep. 20, tout en exerçant une très légère pression de la lime sur la pièce à limer.

Rappel des préconisations :

- pression 6 bar,

- tuyau Ø 6 mm - longueur maxi 10 m

MAINTENANCE

Les points importants concernant la maintenance de cet outil sont les suivants :

- conserver l'outil en bon état de propreté. Vérifier périodiquement le bon état des raccords d'air comprimé, le bon fonctionnement du levier de démarrage, le déplacement facile du porte-lame et son bon état, le bon état de la retenue, rep. 4.
- vérifier que les consignes de mise en service sont respectées (air propre et lubrifié, huile adaptée, pression 5 à 7 bar)
- en cas d'arrêt prolongé de l'utilisation, verser directement dans le tuyau d'alimentation une petite quantité (3ml) d'huile pour outil pneumatique, puis faire tourner l'outil un temps très court (2 à 3 secondes) afin de répartir un film d'huile dans le moteur.

INSTRUCTIONS DE DEMONTAGE

Veiller à débrancher l'alimentation d'air.

Etudier soigneusement la vue éclatée ci-jointe avant de commencer le démontage, regrouper les pièces dans un récipient propre, de taille suffisante.

Respecter le sens des filetages : les filetages à gauche sont repérés par la lettre G sur la vue éclatée.

INSTRUCTIONS DE REMONTAGE

Nettoyer soigneusement chaque pièce et vérifier l'état d'usure.

Ne remplacer les pièces usagées que par des pièces d'origine.

Remonter dans l'ordre inverse du démontage, en lubrifiant chaque pièce avec de l'huile pour outil pneumatique.

Vérifier le bon glissement du piston, rep. 14, et le bon fonctionnement de chaque pièce mobile.