

NOTICE COMPRENANT :

Types d'utilisation, conseils d'utilisation, mise en service, poste de travail, consignes de sécurité, consignes de démontage et remontage, consignes de maintenance.

IMPORTANT

Cette notice doit être lue et bien comprise avant toute mise en service, utilisation, maintenance ou réparation. La conserver dans un lieu sûr et accessible

FABRICANT/IMPORTATEUR

L'OUTILLAGE INDUSTRIEL
4 rue de Chanteloup
95100 ARGENTEUIL
Tél. 01 41 19 33 22 - Fax 01 41 19 33 39

CARACTERISTIQUES

Désignation : Meuleuse d'angle à pince de 6 mm

Référence : **T718**
Vitesse : 20 000 tr/mn
Pince : 6 mm
Puissance : 250 w
Entrée d'air 1/4"
Longueur 170 mm
Poids : 0,850 kg

NIVEAU SONORE : Lp = 87 dB(A) - Lw = 85 dB(A)
Méthode de test : ISO 3744 (NFS 31-025)

NIVEAU DE VIBRATIONS : moins de 2,5 m/s²
Méthode de test : ISO 8662-1 (NFE 90-320)

PRECONISATIONS

Équilibreur/support :	
Lunettes de sécurité :	OUI
Gants de sécurité :	OUI
Chaussures de sécurité :	
Masque anti-poussières :	OUI
Protection anti-bruit :	OUI
Pression d'air conseillée :	6 bar
Pression d'air mini :	5 bar
Pression d'air maxi :	7 bar
Ø intérieur du tuyau d'alimentation :	10 mm
Longueur maxi du tuyau d'alimentation :	10 m

POSTE DE TRAVAIL

Le poste de travail doit être propre et le sol doit présenter une bonne adhérence. L'outil ne doit servir qu'en tant qu'outil à main, pour l'utilisation prévue.

TYPE D'UTILISATION PREVUE

Meulage sur la fonte, l'acier, l'aluminium ou les matériaux (type béton, plâtre, pierre tendre ...). Ne pas utiliser pour d'autres travaux sans avoir consulté le fabricant ou son distributeur agréé.

MISE EN SERVICE :

Utiliser un air propre, lubrifié et régulé à la pression de 6 bar, Se conformer aux préconisations prévues (tuyau, pression, sécurité ...). Prévoir sur la ligne d'alimentation un filtre régulateur lubrificateur et une vanne d'arrêt facilement accessible et manoeuvrable. Utiliser dans le lubrificateur une huile spécialement conçue pour les outils pneumatiques. Régler le lubrificateur pour un débit de 1 à 2 gouttes par minute.

UTILISATION

Meulage : sélectionner la meule de diamètre de queue 6 mm adaptée au produit à travailler et la positionner dans la pince repère 27, serrer modérément l'écrou de blocage repère 28 avec les 2 clés repère 36 et 37. Le démarrage du moteur est obtenu par appui sur levier de sécurité rep. 1, puis celui-ci doit être maintenu enfoncé.

Rappel des préconisations :

- gants de sécurité, oui
- lunettes de sécurité, oui
- masque anti-poussières oui
- protection anti-bruit, oui
- pression 6 bar,
- tuyau Ø 10 mm - longueur maxi 10 m

MAINTENANCE

Les points importants concernant la maintenance de cet outil sont les suivants :

- conserver l'outil en bon état de propreté. Vérifier périodiquement le bon état des raccordements d'air comprimé, le bon fonctionnement du levier de sécurité, rep. 1, la rotation facile du mécanisme moteur - vérifier que les consignes de mise en service sont respectées (air propre et lubrifié, huile adaptée, pression 5 à 7 bar)
- en cas d'arrêt prolongé de l'utilisation, verser directement dans le tuyau d'alimentation une petite quantité (5ml) d'huile pour outil pneumatique, puis faire tourner l'outil un temps très court (2 à 3 secondes) afin de répartir un film d'huile dans le moteur.

INSTRUCTIONS DE DEMONTAGE

Veiller à débrancher l'alimentation d'air.

Etudier soigneusement la vue éclatée ci-jointe avant de commencer le démontage, regrouper les pièces dans un récipient propre, de taille suffisante.

Respecter le sens des filetages : les filetages à gauche sont repérés par la lettre G sur la vue éclatée.

INSTRUCTIONS DE REMONTAGE

Nettoyer soigneusement chaque pièce et vérifier l'état d'usure.

Ne remplacer les pièces usagées que par des pièces d'origine.

Remonter dans l'ordre inverse du démontage, en lubrifiant chaque pièce avec de l'huile pour outil pneumatique.

Vérifier la bonne rotation du rotor, et le bon fonctionnement de chaque pièce mobile.