

## Raccordement au réseau d'air comprimé.

► Il est recommandé de monter un raccord d'air « rapide », permettant de désaccoupler l'outil du tuyau à tout moment et en toute sécurité. Choisir de préférence un raccord suivant le profil ISO 6150-B ou ISO 6150-C en diamètre extérieur 1/4" (6,35mm).

► Assurer l'étanchéité entre l'outil et le raccord d'air par une bande de téflon à poser autour des filets du raccord d'air.

► Veiller à ce que le tuyau d'alimentation ait un passage intérieur d'au moins 6 mm. Sous peine de perte de puissance.



## Consignes d'utilisation.

► Remplacer la bande abrasive en appuyant sur le bras rep. 6 (Voir fig.1), la bande est alors détendue, la retirer (Voir fig. 2), mettre en place une bande neuve, appuyer sur le levier de blocage rep. 40 pour remettre en tension la bande neuve (Voir fig.3). Vérifier le centrage et la tension de la bande avant mise en route.

► Régler l'orientation du bras de ponçage en dévissant la vis rep.15. à l'aide de la clé Allen de 4 mm fournie, orienter le bras, resserrer la vis rep.15. (Voir fig.4).

► Travailler par mouvements lents, avec un effort constant, en prenant soin de ne pas appuyer excessivement sur l'outil, sous peine d'en diminuer la puissance.

► L'échappement d'air se situe à l'arrière de la machine, Le flux d'air d'échappement peut être canalisé par une gaine d'échappement réf : 127HP40.

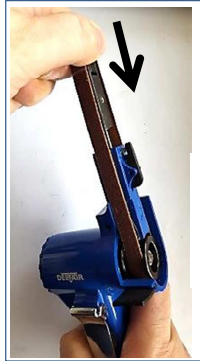


Figure 1



Figure 2



Figure 3



Figure 4

## Consignes de maintenance.

► Conserver l'outil en bon état de propreté. Vérifier périodiquement le bon état des raccords d'air comprimé, le bon fonctionnement de la gâchette rep. 29, la rotation facile du mécanisme moteur et l'usure du galet rep. 2.

► En cas d'arrêt prolongé de l'utilisation, verser directement dans le tuyau d'alimentation une petite quantité (5ml) d'huile pour outil pneumatique, puis faire tourner l'outil un temps très court (2 à 3 secondes) afin de répartir un film d'huile dans le moteur.

► INSTRUCTIONS DE DEMONTAGE : Veiller à débrancher l'alimentation d'air avant toute intervention. Etudier soigneusement la vue éclatée ci-jointe avant de commencer le démontage, regrouper les pièces dans un récipient propre, de taille suffisante. Respecter le sens des filetages : les filetages à gauche sont repérés par la lettre G sur la vue éclatée.

► INSTRUCTIONS DE REMONTAGE : Nettoyer soigneusement chaque pièce et vérifier l'état d'usure. Ne remplacer les pièces usagées que par des pièces d'origine. Remonter dans l'ordre inverse du démontage, en lubrifiant chaque pièce avec de l'huile pour outil pneumatique. Vérifier la bonne rotation du rotor, et le bon fonctionnement de chaque pièce mobile.

## Garantie.

La garantie porte sur les défauts constatés à condition qu'ils ne résultent ni d'une utilisation négligente ou incorrecte, ni d'une installation défectueuse, ni d'une absence de filtration lubrification, ni d'une usure normale. La durée de la garantie de six mois prend effet à la date de mise à disposition à l'acheteur. Se référer à nos conditions générales de ventes.

## Déclaration de conformité CE

Nous, L'Outillage Industriel SAS, 4 rue de Chanteloup, 95100 Argenteuil, France, déclarons sous notre seule responsabilité d'importateur, que le produit fabriqué à Taiwan, portant la référence T799A (ponceuse à bandes), auquel se réfère cette déclaration, est conforme à la Directive machines 2006/42/CE.

Fait à Argenteuil, le 18 janvier 2018.

 Laurent Claude,  
Président

**DELTAIR**

# DELTAIR

Manuel d'utilisation

Ponceuse à bandes 13 x 610 mm.

## T799A

### Caractéristiques techniques.

Bandes abrasives	10 x 330 mm
Vitesse linéaire	20 m/min
Vitesse de rotation	16 000 tr/min
Orientation du bras	360°
Consommation	6.5 l/s
Pression	6,3 bar
Entrée d'air	1/4" femelle
Longueur / Hauteur	273/110 mm
Poids	0.8 kg
Puissance	270 W



Machine professionnelle compacte et légère, compatible avec des bandes abrasives papier de 10 x 330 mm uniquement. Idéale pour poncer de nombreuses petites pièces et surfaces peu accessibles. Le bras est orientable pour permettre une position de travail optimale. Les bandes se changent rapidement par système de bras rétractable.

### Résultats des Mesures conformément au système normatif en vigueur.

► NIVEAU SONORE : 84 dB(A). Méthode de test : EN ISO 3744.

► NIVEAU DE VIBRATIONS : 12,4. m/s<sup>2</sup>. Incertitude : 3,0 m :s<sup>2</sup>. Méthode de test : EN ISO 28927-8.

### Equipement fourni.

- 3 bandes abrasives en grain 60, 90, 120
- 2 Clé Allen de réglage de 1.5 et 4 mm

### Equipement en option.

- Bande abrasive 10x330 grain 60 réf : T799-60
- Bande abrasive 10x330 grain 90 réf : T799-80
- Bande abrasive 10x330 grain 120 réf : T799-120

### Recommandations.

► Monter uniquement des bandes abrasives de format 10 x 330 mm. Une utilisation pour d'autres travaux que le ponçage est à proscrire.

► L'outil doit être connecté à un réseau d'air pouvant délivrer un débit en rapport avec la consommation de l'outil. Dans le cas contraire les performances ne seront pas garanties.

► L'air comprimé entrant dans l'outil doit impérativement être propre, sec et lubrifié. Se référer au chapitre « Filtration et lubrification ». Dans le cas contraire la garantie sera annulée.

### Filtration et lubrification.

Avant la mise en service d'un outil pneumatique, deux principes sont à mettre en œuvre :

► La filtration : Tous les outils doivent être alimentés par un air sec et sans impuretés, d'où la nécessité d'intercaler un filtre - régulateur entre le compresseur et l'outil.

► La lubrification : les outils à moteur pneumatique doivent **OBLIGATOIREMENT être LUBRIFIÉS**.

Le lubrificateur est à intercaler entre le compresseur et l'outil. Pour cet outil, nous préconisons l'utilisation du F.R.L réf : FRL202.



### Consignes de sécurité.



► Port obligatoire : gants de sécurité, lunettes de sécurité, protection anti-bruit, masque respiratoire.

► Ne jamais dépasser la pression maximum autorisée de 7 bars.

► Ne jamais toucher la bande et la poulie rep.17 lorsqu'elles tournent.

► Ne jamais monter de bandes défectueuses, ou non conformes d'un point de vue dimensionnel.

► Vérifier périodiquement que la tension des bandes soit optimale avant mise en route.

► Débrancher systématiquement la machine après chaque utilisation et changement de disque.

► Vérifier l'usure des bandes périodiquement, les remplacer avant l'usure critique.

► Vérifier l'usure du plateau de ponçage périodiquement, le remplacer par un plateau identique.

► Vérifier que la manchette d'échappement soit correctement connectée et en bon état.

► Ne jamais diriger la ponceuse en service vers une personne ou un animal.

► Conserver précieusement ce manuel d'utilisation. En cas de perte, contactez-nous.