

Raccordement au réseau d'air comprimé.

► Il est recommandé de monter un raccord d'air « rapide », permettant de désaccoupler l'outil du tuyau à tout moment et en toute sécurité. Choisir de préférence un raccord suivant le profil ISO 6150-B ou ISO 6150-C en diamètre extérieur 1/4" (6,35mm).

► Assurer l'étanchéité outil/raccord par une bande de téflon à poser autour des filets du raccord.

► Veiller à ce que le tuyau d'alimentation ait un passage intérieur d'au moins 10 mm. Sous peine de perte de puissance.



Consignes d'utilisation.

► Monter le disque abrasif en bloquant d'une part, l'arbre au moyen de la clé rep.53 et en serrant énergiquement d'autre part, l'écrou de blocage de disque rep.46 à l'aide de la clé à ergot rep.52. (Voir fig.1).

► L'écrou de blocage de disque rep.46 possède deux faces : L'une avec collerette à utiliser pour les disques à moyeu déporté, L'autre sans collerette à utiliser avec des disques plats. (Voir fig.2).

► La meuleuse ne fonctionne que si la gâchette de sécurité rep.4 est enfoncée. (Voir fig.4).

► Le carter doit être orienté en fonction de l'angle d'attaque, en actionnant le levier rep.56 et en tournant le carter rep.49. (Voir fig.5).

► Travailler par petites passes, sans effort excessif, en prenant soin d'avancer en opposition au mouvement de rotation de l'outil. Les étincelles générées ne doivent pas être projetées vers une personne se situant aux alentours.

► Le flux d'air à l'échappement peut être canalisé en montant une manchette (voir fiche technique).



Figure 1

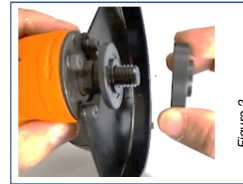


Figure 2

Consignes de maintenance.

► Conserver l'outil en bon état de propreté. Vérifier périodiquement le bon état des raccords d'air comprimé, le bon fonctionnement de la gâchette rep.4, la rotation facile du mécanisme moteur.

► Graisser le train d'engrenages du renvoi d'angle périodiquement par l'orifice/clapet rep.48 au moyen d'une pompe à graisse. (Voir fig.3)

► En cas d'arrêt prolongé de l'utilisation, verser directement dans le tuyau d'alimentation une petite quantité (5ml) d'huile pour outil pneumatique, puis faire tourner l'outil un temps très court (2 à 3 secondes) afin de répartir un film d'huile dans le moteur.

► INSTRUCTIONS DE DEMONTAGE : Veiller à débrancher l'alimentation d'air avant toute intervention. Etudier soigneusement la vue éclatée ci-jointe avant de commencer le démontage, regrouper les pièces dans un récipient propre, de taille suffisante. Respecter le sens des filetages : les filetages à gauche sont repérés par la lettre G sur la vue éclatée.

► INSTRUCTIONS DE REMONTAGE : Nettoyer soigneusement chaque pièce et vérifier l'état d'usure. Ne remplacer les pièces usagées que par des pièces d'origine. Remonter dans l'ordre inverse du démontage, en lubrifiant chaque pièce avec de l'huile pour outil pneumatique. Vérifier la bonne rotation du rotor, et le bon fonctionnement de chaque pièce mobile.



Figure 3



Figure 4



Figure 5

Garantie.

La garantie porte sur les défauts constatés à condition qu'ils ne résultent ni d'une utilisation négligente ou incorrecte, ni d'une installation défectueuse, ni d'une absence de filtration lubrification, ni d'une usure normale. La durée de la garantie de six mois prend effet à la date de mise à disposition à l'acheteur. Se référer à nos conditions générales de ventes.

Déclaration de conformité CE

Nous, L'Outillage Industriel SAS, 4 rue de Chanteloup, 95100 Argenteuil, France, déclarons sous notre seule responsabilité d'importateur, que le produit fabriqué à Taiwan, portant la référence T850R (meuleuse renvoi d'angle), auquel se réfère cette déclaration, est conforme à la Directive machines 2006/42/CE.

Fait à Argenteuil, le 12 juin 2018.

 Laurent Claude,
Président

DELTAIR

Manuel d'utilisation
Meuleuse renvoi d'angle 125 mm.

T850R

Caractéristiques techniques.

Vitesse à vide	12 000 tr/min
Consommation	18 l/s
Arbre	M14 x 2 mm
Pression	6 bar
Entrée d'air	3/8" Gaz BSP
Longueur totale	245 mm
Poids	2 kg
Puissance	1 100 W



Machine industrielle d'enlèvement de matière. Pour montage de disques 125 mm à moyeu déporté ou plats. Usage intensif d'ébavurage après soudure, de dressage, d'ébarbage, de tronçonnage métaux ferreux, alliés, aluminium, de ponçage grossier. Conception entièrement acier. Grip de poignée caoutchouté. Renvoi d'angle extrêmement compact permettant de travailler dans les accès difficiles. Gâchette de sécurité. Blocage de l'arbre par clés. Carter orientable par levier.

Résultats des Mesures conformément au système normatif en vigueur.

► NIVEAU SONORE : 89 dB(A). Méthode de test : EN ISO 15744 : 2002.

► NIVEAU DE VIBRATIONS : 1.2 m/s². Méthode de test : EN 28927-1.

Equipement fourni.

► 1 poignée latérale anti-vibratile rep.47.

► 1 écrou de serrage pour disque de 125 mm. rep.46

► 2 Clés de montage/démontage disque. rep.52/53

Equipement en option.

► écrou de montage/démontage rapide réf : QN14.

► Manchette de canalisation d'échappement (voir fiche tech)

Recommandations.

► Monter uniquement des disques agglomérés de 125 mm de diamètre, plat ou à moyeu déporté. L'utilisation de disques à lamelles 125 mm ou de disques fibre à monter sur plateau de ponçage de 125 mm est possible.

► Une utilisation pour d'autres travaux est à proscrire.

► L'outil doit être connecté à un réseau d'air pouvant délivrer un débit en rapport avec la consommation de l'outil. Dans le cas contraire les performances ne seront pas garanties.

Filtration et lubrification.

Avant la mise en service d'un outil pneumatique, deux principes sont à mettre en œuvre :

► La filtration : Tous les outils doivent être alimentés par un air sec et sans impuretés, d'où la nécessité d'intercaler un filtre - régulateur entre le compresseur et l'outil.

► La lubrification : les outils à moteur pneumatique doivent **OBLIGATOIREMENT être LUBRIFIÉS**.

Le lubrificateur est à intercaler entre le compresseur et l'outil. Pour cet outil, nous préconisons l'utilisation du F.R.L réf : FRL803.



Consignes de sécurité.



► Port obligatoire : gants de sécurité, lunettes de sécurité, protection anti-bruit, masque respiratoire.

► Ne jamais dépasser la pression maximum autorisée de 7 bars.

► Utiliser obligatoirement des disques de meulage dont la vitesse de rotation maximale est inférieure à celle de la meuleuse.

► Ne jamais utiliser la meuleuse sans le carter de protection.

► Ne jamais retirer ou démonter le système de sécurité de la gâchette.

► Vérifier systématiquement que le serrage des disques de meulage soit optimal avant chaque mise en route.

► Vérifier que le bridage de la pièce à usiner soit correct.

► Vérifier la rotation du carter soit fermement verrouillée avant le démarrage de l'outil.

► Débrancher systématiquement la machine après chaque utilisation et changement de disque.

► Vérifier l'usure des disques de meulage périodiquement, les remplacer avant l'usure critique.

► N'utiliser que les clés de serrage/desserrage fournies avec la meuleuse.

► Ne jamais diriger la meuleuse en service vers une personne ou un animal.

► Conserver précieusement ce manuel d'utilisation. En cas de perte, contactez-nous.

DELTAIR

renouvelez vos produits et services sur le site : www.deltair.fr – Contactez-nous par Email : oideltair@deltair.fr