

Consignes d'utilisation.

- ▶ S'assurer que la taraudeuse est déconnectée du réseau, sélectionner un taraud adapté et le positionner au fond du porte-taraud compatible avec le taraud. Appuyer sur la partie supérieure du porte taraud tout en insérant le taraud avec l'autre main (Voir fig.4). Retirer le taraud en respectant l'ordre inverse de l'opération précédente.
- ▶ Connecter le porte taraud au mandrin rep.80-709-04 en appuyant jusqu'à ce que le verrou s'enclenche (Voir fig.3).
- ▶ La taraudeuse dispose d'un système d'inversion de sens de rotation du moteur. La gâchette rep.17-709-01 actionne le moteur en sens horaire (taraudage). Le bouton rep.13-701-10 et La gâchette rep.17-709-01 actionne le moteur en sens anti horaire (dégagement de l'outil après taraudage) (Voir fig.2).
- ▶ Travailler sans effort excessif, en prenant soin d'avancer en évitant le coincement du taraud. Les copeaux générés doivent être dégagés de façon à ce qu'ils ne gênent pas la progression du taraud lors de l'usinage.
- ▶ Un régulateur de débit rep.45-402-01 permet d'adapter la puissance moteur en fonction du taraudage à effectuer (voir fig.5).
- ▶ Le flux d'air à l'échappement est situé au-dessus de la gâchette, il peut être canalisé en montant une manchette, ce qui a pour effet d'abaisser le niveau sonore au poste et d'éviter d'avoir le flux d'air dans le visage.



Figure 1



Figure 2



Figure 3



Figure 4



Figure 5

Consignes de maintenance.

- ▶ Conserver l'outil en bon état de propreté. Vérifier périodiquement le bon état des raccordements d'air comprimé, le bon fonctionnement de la gâchette rep.17-709-01, la rotation facile du mécanisme moteur.
- ▶ En cas d'arrêt prolongé de l'utilisation, verser directement dans le tuyau d'alimentation une petite quantité (5ml) d'huile pour outil pneumatique, puis faire tourner l'outil un temps très court (2 à 3 secondes) afin de répartir un film d'huile dans le moteur.
- ▶ INSTRUCTIONS DE DEMONTAGE : Veiller à débrancher l'alimentation d'air avant toute intervention. Etudier soigneusement la vue éclatée ci-jointe avant de commencer le démontage, regrouper les pièces dans un récipient propre, de taille suffisante. Respecter le sens des filetages : les filetages à gauche sont repérés par la lettre G sur la vue éclatée.
- ▶ INSTRUCTIONS DE REMONTAGE : Nettoyer soigneusement chaque pièce et vérifier l'état d'usure. Ne remplacer les pièces usagées que par des pièces d'origine. Remonter dans l'ordre inverse du démontage, en lubrifiant chaque pièce avec de l'huile pour outil pneumatique. Vérifier la bonne rotation du rotor, et le bon fonctionnement de chaque pièce mobile.

Garantie.

La garantie porte sur les défauts constatés dûment constatés à condition qu'ils ne résultent ni d'une utilisation négligente ou incorrecte, ni d'une installation défectueuse, ni d'une absence de filtration lubrification, ni d'une usure normale. La durée de la garantie de six mois prend effet à la date de mise à disposition à l'acheteur. Se référer à nos conditions générales de ventes.

Déclaration de conformité CE

Nous, L'Outillage Industriel SAS, 4 rue de Chanteloup, 95100 Argenteuil, France, déclarons sous notre seule responsabilité d'importateur, que le produit fabriqué à Taiwan, portant la référence TAR80 (Taraudeuse droite), auquel se réfère cette déclaration, est conforme à la Directive machines 2006/42/CE.

Fait à Argenteuil, le 08 Février 2018.

 Laurent Claude,
Président

BB20180208 01 YDS.ML/TAD80

DELTAIR

Manuel d'utilisation
Taraudeuse droite pour porte-tarauds.

TAD80

Caractéristiques techniques.

Capacité alu/acier	3-12 mm / 3-10 mm
Mandrin	rapide pour porte-tarauds
Attachement	Conique mâle
Vitesse	350 tr/min
Consommation	3.7 l/s
Pression	6 bar
Entrée d'air	1/4" femelle
Longueur totale	190 mm
Poids	1,680 kg
Réversibilité	oui



Machine de taraudage droite spécialement conçue pour l'usinage de filets métriques dans les alésages débouchant. Démarrage par gâchette, dégagement du taraud par appui sur le bouton de réversibilité. La taraudeuse TAD80 doit être équipée de porte-tarauds en fonction des tarauds utilisés. Porte-tarauds ISOM8 fourni.

Résultats des Mesures conformément au système normatif en vigueur.

- ▶ NIVEAU SONORE : 87 dB(A). Méthode de test : ISO 3744 (NFS 31-025).
- ▶ NIVEAU DE VIBRATIONS : 3.7 m/s². Méthode de test : ISO 8662-1 (NFE 90-320).

Equipement fourni.

- ▶ Porte taraud ISOM8

Equipement en option.

- ▶ Porte tarauds réf : ISOM3, ISOM4, ISOM5, ISOM6, ISOM10, ISOM12
- ▶ Mandrin de taraudage universel à embrayage réglable réf : TA80 ou TA120

Recommandations.

- ▶ Cet outil est destiné aux travaux de taraudage à l'aide de tarauds de diamètre 12 mm maximum.
- ▶ Les opérations de taraudage nécessitent que le taraud soit monté sur un porte taraud compatible avec le mandrin fourni avec la machine et adapté au diamètre du taraud.
- ▶ Les opérations nécessitant l'usinage de filets supérieurs à M12 sont à exclure. En effet la puissance nécessaire n'est pas suffisante.
- ▶ L'outil doit être connecté à un réseau d'air pouvant délivrer un débit en rapport avec la consommation de l'outil. Dans le cas contraire les performances ne seront pas garanties.
- ▶ L'air comprimé entrant dans l'outil doit impérativement être propre, sec et lubrifié. Se référer au chapitre « Filtration et lubrification ». Dans le cas contraire la garantie sera annulée.

Consignes de sécurité.



- ▶ Port obligatoire : gants de sécurité, lunettes de sécurité, protection anti-bruit.
- ▶ Vérifier avant chaque mise en route que le taraud soit bien positionné dans le porte taraud.
- ▶ Vérifier que le bridage de la pièce à tarauder soit correct.
- ▶ Débrancher systématiquement la machine après chaque utilisation et changement de foret.
- ▶ Vérifier l'usure du taraud périodiquement, le remplacer avant l'usure critique.
- ▶ Ne jamais diriger la taraudeuse en service vers une personne ou un animal.
- ▶ Se tenir à distance par rapport au taraud et au mandrin. Ne jamais toucher le taraud après un taraudage. Manipuler les copeaux à l'aide de gants adaptés pour éviter tous risques de coupure ou brûlure.
- ▶ Utiliser la taraudeuse uniquement pour fileter un trou débouchant, afin d'éviter un blocage subit du taraud, qui peut occasionner des blessures aux poignets au bras et aux épaules.
- ▶ Conserver précieusement ce manuel d'utilisation. En cas de perte, contactez-nous.

Raccordement au réseau d'air comprimé.

- ▶ Il est recommandé de monter un raccord d'air « rapide », permettant de désaccoupler l'outil du tuyau à tout moment et en toute sécurité. Choisir de préférence un raccord suivant le profil ISO 6150-B ou ISO 6150-C en diamètre extérieur 1/4" (6,35mm).
- ▶ Assurer l'étanchéité entre l'outil et le raccord d'air par une bande de téflon à poser autour des filets du raccord d'air.
- ▶ Veiller à ce que le tuyau d'alimentation ait un passage intérieur d'au moins 8 mm. Sous peine de perte de puissance.

