

Raccordement au réseau d'air comprimé.

► Il est recommandé de monter un raccord d'air « rapide », permettant de désaccoupler l'outil du tuyau à tout moment et en toute sécurité. Choisir de préférence un raccord suivant le profil ISO 6150-B ou ISO 6150-C en diamètre extérieur 1/4".



- Assurer l'étanchéité entre l'outil et le raccord d'air par une bande de téflon à poser autour des filets du raccord d'air.
- Veiller à ce que le tuyau d'alimentation ait un passage intérieur d'au moins 8 mm. Sous peine de perte de puissance.

Consignes d'utilisation.

- Inverseur du sens de rotation : VAC50C est équipé d'un inverseur permettant de faire des serrages ou des desserrages.
- Pour les travaux de serrage, mettre ou laisser l'inverseur de telle sorte que la lettre « F » gravée soit apparente. (Voir fig.1).
- Pour les travaux de desserrage, mettre ou laisser l'inverseur de telle sorte que la lettre « R » gravée soit apparente. (Voir fig.1).
- Réglage du couple: VAC50C n'est équipé d'aucun système de réglage. Le débit d'air à l'entrée de la clé à chocs peut néanmoins être régulé par la mise en place d'un régulateur extérieur (voir fig.2). Dans ce cas, plus le débit sera faible, plus l'outil délivrera un couple faible.



Figure 1

Consignes de maintenance.

- Conserver l'outil en bon état de propreté.
- Vérifier périodiquement le bon état des raccords d'air comprimé, le bon fonctionnement de la gâchette repère 11, la rotation facile du mécanisme moteur.

- En cas d'arrêt prolongé de l'utilisation, verser directement dans le tuyau d'alimentation une petite quantité (5ml) d'huile pour outil pneumatique, puis faire tourner l'outil un temps très court (2 à 3 secondes) afin de répartir un film d'huile dans le moteur.
- INSTRUCTIONS DE DEMONTAGE : Veiller à débrancher l'alimentation d'air avant toute intervention.

Etudier soigneusement la vue éclatée ci-jointe avant de commencer le démontage, regrouper les pièces dans un récipient propre, de taille suffisante. Respecter le sens des filetages : les filetages à gauche sont repérés par la lettre G sur la vue éclatée.

- INSTRUCTIONS DE REMONTAGE : Nettoyer soigneusement chaque pièce et vérifier l'état d'usure.

Ne remplacer les pièces usagées que par des pièces d'origine. Remonter dans l'ordre inverse du démontage, en lubrifiant chaque pièce avec de l'huile pour outil pneumatique. Vérifier la bonne rotation du rotor, et le bon fonctionnement de chaque pièce mobile.

Garantie.

La garantie porte sur les défauts dûment constatés à condition qu'ils ne résultent ni d'une utilisation négligente ou incorrecte, ni d'une installation défectueuse, ni d'une absence de filtration lubrification, ni d'une usure normale. La durée de la garantie de six mois prend effet à la date de mise à disposition à l'acheteur. Se référer à nos conditions générales de ventes.

Déclaration de conformité CE

Nous, L'Outillage Industriel SAS, 4 rue de Chanteloup, 95100 Argenteuil, France, déclarons sous notre seule responsabilité d'importateur, que le produit fabriqué à Taiwan, portant la référence VAC50C (clé à chocs 3/8"), auquel se réfère cette déclaration, est conforme à la Directive machines 2006/42/CE.

Fait à Argenteuil, le 04 juin 2018.

 Laurent Claude,
Président

HB20180604-01 YDS.MU VAC50C



DELTAIR

Manuel d'utilisation
Clé à chocs Carré 3/8".

VAC50C

Caractéristiques techniques.

Entraînement	Carré 3/8"
Vitesse	11 000 tr/min
Couple maxi	100 Nm
Capacité	M10
Entrée d'air	1/4" femelle
Consommation	5 l/s
Tuyau intérieur	10 mm
Pression	6 bar
Mécanisme	double marteaux
Longueur	186 mm
Poids	1,20 kg



Clé à chocs de nouvelle génération.

Cette machine est extrêmement compacte et performante pour une utilisation industrielle.

Son ergonomie est étudiée pour le meilleur confort de l'utilisateur.

Elle est légère et silencieuse. Son poids s'apparente à celui d'une visseuse. Elle est équipée d'un système de frappe à double marteaux et d'un inverseur au pouce qui permet le changement rapide de vissage à dévissage.

Résultats des Mesures conformément au système normatif en vigueur.

- NIVEAU SONORE : 82 dB(A). Méthode de test : EN ISO 15744
- NIVEAU DE VIBRATIONS : 0.3 m/s². Méthode de test : EN ISO 28927-2

Equipement fourni avec l'outil.

- Aucun.

Equipement en option.

- Douilles à chocs carré 3/8". Nous consulter
- Modèle existant en 1/4"Hex réf : VAC48H

Recommandations.

- Outil destiné au montage et démontage de boulonnerie dans les industries mécaniques, automobile, TP, machinisme agricole, ferroviaire, etc.
- Ne pas utiliser pour d'autres travaux sans avoir consulté le fabricant ou son distributeur agréé.
- L'outil doit être connecté à un réseau d'air pouvant délivrer un débit en rapport avec la consommation de l'outil. Dans le cas contraire les performances ne seront pas garanties.
- L'air comprimé entrant dans l'outil doit impérativement être propre, sec et lubrifié. Se référer au chapitre « Filtration et lubrification ». Dans le cas contraire la garantie sera annulée.

Filtration et lubrification.

Avant la mise en service d'un outil pneumatique, deux principes sont à mettre en oeuvre :

- La filtration : Tous les outils doivent être alimentés par un air sec et sans impuretés, d'où la nécessité d'intercaler un filtre - régulateur entre le compresseur et l'outil.
- La lubrification : les outils à moteur pneumatique doivent **OBLIGATOIREMENT être LUBRIFIES**. Le lubrificateur est à intercaler entre le compresseur et l'outil. Pour cet outil, nous préconisons l'utilisation du F.R.L réf : FRL202.



Consignes de sécurité.



moteur.

- Ne jamais retirer ou démonter le système de sécurité de la gâchette.
- Ne jamais faire tourner l'outil lorsqu'il est équipé de rallonge ou de cardan sans s'être assuré au préalable que la douille soit engagée autour de la tête de vis.
- Débrancher systématiquement la machine après chaque utilisation et changement de douille.
- Conserver précieusement ce manuel d'utilisation. En cas de perte, contactez-nous.