

NOTICE COMPRENANT :

Types d'utilisation, conseils d'utilisation, mise en service, poste de travail, consignes de sécurité, consignes de démontage et remontage, consignes de maintenance.

IMPORTANT

Cette notice doit être lue et bien comprise avant toute mise en service, utilisation, maintenance ou réparation. La conserver dans un lieu sûr et accessible

FABRICANT/IMPORTATEUR

L'OUTILLAGE INDUSTRIEL
143, Av. du Général de Gaulle
92252 La Garennes Colombes cedex
Tél. 01 41 19 33 22 - Fax 01 41 19 33 19

CARACTERISTIQUES

Désignation : visseuse à coupeure d'air
Référence : **VRA45-R4**
Couple : de 0.8 à 4 Nm
Vitesse : 550 tr/mn
Poids : 1.100 kg

NIVEAU SONORE : 78 dB(A)

Méthode de test : pression acoustique moyenne aux 4 points cardinaux sur un rayon de 1 m autour de la source

NIVEAU DE VIBRATIONS : moins de 2.5 m/s²

Méthode de test : ISO 28927-1

PRECONISATIONS

Équilibreur/support :	NON
Lunettes de sécurité :	OUI
Gants de sécurité :	OUI
Chaussures de sécurité :	OUI
Masque anti-poussières :	
Protection anti-bruit :	OUI
Pression d'air conseillée :	6 bar
Pression d'air mini :	5 bar
Pression d'air maxi :	7 bar
Ø intérieur du tuyau d'alimentation :	8 mm
Longueur maxi du tuyau d'alimentation :	10 m

POSTE DE TRAVAIL

Le poste de travail doit être propre et le sol doit présenter une bonne adhérence. L'outil ne doit servir qu'en tant qu'outil à main, pour l'utilisation prévue.

TYPE D'UTILISATION PREVUE

Pose de vis ou d'écrous M4/M6 en vue de réaliser des assemblages (sous-ensembles ou ensembles complets).
Démontage de ces mêmes vis ou écrous pour réparation, entretien, etc..
Ne pas utiliser pour d'autres travaux sans avoir consulté le fabricant ou son distributeur agréé.

MISE EN SERVICE

Utiliser un air propre, lubrifié et régulé à la pression de 6 bar, Se conformer aux préconisations prévues (tuyau, pression, sécurité ...). Prévoir sur la ligne d'alimentation un filtre régulateur lubrificateur et une vanne d'arrêt facilement accessible et manoeuvrable.

Utiliser dans le lubrificateur une huile spécialement conçue pour les outils pneumatiques.

Régler le lubrificateur pour un débit de 1 goutte par minute.

UTILISATION

Sélectionner une lame de vissage (ou un adaptateur plus embout de vissage) adapté, en forme et en dimension, à la vis ou à l'écrou à poser et à l'emmanchement de la visseuse.

La visseuse est fournie en emmanchement H1/4" E.6,3 (DIN 3126/ISO1173).

Enfoncer à fond l'accessoire sélectionné dans l'emmanchement H1/4".

Positionner cet accessoire sur la vis ou l'écrou. Mettre le bouton inverseur rep. 5 en position R. Maintenir fermement la visseuse, une main autour du corps de la boulonneuse, l'autre main près du renvoi d'axe, et exercer une pression le levier de démarrage. Le moteur pneumatique se met alors en route. Il s'arrêtera dès que le couple de serrage pré-réglé sera atteint.

Relâcher alors la pression.

Pour opérer un dévissage, ou le vissage d'un assemblage avec filet à gauche, mettre le bouton inverseur rep. 5 en position L, puis exercer une pression sur le levier de démarrage comme ci-dessus. Pour régler le couple de serrage à obtenir, tourner en sens de vissage la bague rep. 72 pour augmenter le couple; le tourner en sens de dévissage pour diminuer le couple. Contrôler le couple obtenu.

Changement de l'accessoire de vissage : repousser vers l'arrière l'accessoire de vissage. Remettre en place le suivant comme expliqué en début de paragraphe.

Rappel des préconisations :

- équilibreur ou support,
- pression : 6 bar,
- tuyau Ø 8 mm - longueur maxi 10 m

MAINTENANCE

Les points importants concernant la maintenance de cet outil sont les suivants :

- conserver l'outil en bon état de propreté. Vérifier périodiquement le bon état des raccords d'air comprimé, le bon fonctionnement du mécanisme de démarrage, la rotation facile du mécanisme moteur, et le bon fonctionnement de l'inverseur, rep. 5.
- vérifier que les consignes de mise en service sont respectées (air propre et lubrifié, huile adaptée, pression 5 à 7 bar)
- en cas d'arrêt prolongé de l'utilisation, verser directement dans le tuyau d'alimentation une petite quantité (3ml) d'huile pour outil pneumatique, puis faire tourner l'outil un temps très court (2 à 3 secondes) afin de répartir un film d'huile dans le moteur.

INSTRUCTIONS DE DEMONTAGE

Veiller à débrancher l'alimentation d'air.

Etudier soigneusement la vue éclatée ci-jointe avant de commencer le démontage, regrouper les pièces dans un récipient propre, de taille suffisante.

Respecter le sens des filetages : les filetages à gauche sont repérés par la lettre G sur la vue éclatée.

INSTRUCTIONS DE REMONTAGE

Nettoyer soigneusement chaque pièce et vérifier l'état d'usure. Ne remplacer les pièces usagées que par des pièces d'origine. Remonter dans l'ordre inverse du démontage, en lubrifiant chaque pièce avec de l'huile pour outil pneumatique. Vérifier la bonne rotation du rotor, et le bon fonctionnement de chaque pièce mobile.

Déclaration de conformité



Nous, L'Outillage Industriel SAS, 4 rue de Chanteloup, 95100 Argenteuil, France, déclarons sous notre seule responsabilité d'importateur, que le produit fabriqué à Taiwan, portant la référence TS100D (clé à chocs), auquel se réfère cette déclaration, est conforme à la Directive machines 2006/42/CE.

Fait à Argenteuil, le 12 Janvier 2017.

 Laurent Claude,
Président