

### Raccordement au réseau d'air comprimé.

► Il est recommandé de monter un raccord d'air « rapide », permettant de désaccoupler l'outil du tuyau à tout moment et en toute sécurité. Choisir de préférence un raccord suivant le profil ISO 6150-B ou ISO 6150-C en diamètre extérieur 1/4".

► Assurer l'étanchéité entre l'outil et le raccord d'air par une bande de téflon à poser autour des filets du raccord d'air.

► Veiller à ce que le tuyau d'alimentation ait un passage intérieur d'au moins 8 mm. Sous peine de perte de puissance.



### Consignes d'utilisation.

► Inverseur du sens de rotation : YC20 est équipé d'un inverseur permettant de faire des serrages ou des desserrages.

► Pour les travaux de serrage, mettre ou laisser l'inverseur. Le carré d'entraînement tournera dans le sens des aiguilles d'une montre. (Voir fig.1).

► Pour les travaux de desserrage, mettre ou laisser l'inverseur sur position 'R'. Le carré d'entraînement tournera dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. (Voir fig.2).



Figure 1

### Consignes de maintenance.

► Conserver l'outil en bon état de propreté.

► Vérifier périodiquement le bon état des raccords d'air comprimé, le bon fonctionnement de la gâchette rep.21A, la rotation facile du mécanisme moteur.

► En cas d'arrêt prolongé de l'utilisation, verser directement dans le tuyau d'alimentation une petite quantité (5ml) d'huile pour outil pneumatique, puis faire tourner l'outil un temps très court (2 à 3 secondes) afin de répartir un film d'huile dans le moteur.

► INSTRUCTIONS DE DEMONTAGE : Veiller à débrancher l'alimentation d'air avant toute intervention.

Etudier soigneusement la vue éclatée ci-jointe avant de commencer le démontage, regrouper les pièces dans un récipient propre, de taille suffisante. Respecter le sens des filetages : les filetages à gauche sont repérés par la lettre G sur la vue éclatée.

► INSTRUCTIONS DE REMONTAGE : Nettoyer soigneusement chaque pièce et vérifier l'état d'usure.

Ne remplacer les pièces usagées que par des pièces d'origine. Remonter dans l'ordre inverse du démontage, en lubrifiant chaque pièce avec de l'huile pour outil pneumatique. Vérifier la bonne rotation du rotor, et le bon fonctionnement de chaque pièce mobile.



Figure 2

### Garantie.

La garantie porte sur les défauts dûment constatés à condition qu'ils ne résultent ni d'une utilisation négligente ou incorrecte, ni d'une installation défectueuse, ni d'une absence de filtration lubrification, ni d'une usure normale. La durée de la garantie de six mois prend effet à la date de mise à disposition à l'acheteur. Se référer à nos conditions générales de ventes.

### Déclaration de conformité CE

Nous, L'Outillage Industriel SAS, 4 rue de Chanteloup, 95100 Argenteuil, France, déclarons sous notre seule responsabilité d'importateur, que le produit fabriqué à Taiwan, portant la référence YC20 (clé à chocs 1/2"), auquel se réfère cette déclaration, est conforme à la Directive machines 2006/42/CE.

Fait à Argenteuil, le 1er Février 2018.

 Laurent Claude,  
Président

HE20180216.YOS.MUYC20



Manuel d'utilisation  
Clé à chocs 1/2".

## YC20

### Caractéristiques techniques.

Entrainement	carré 1/2"
Vitesse	7 000 tr/mn
Couple maxi	350 Nm
Capacité	M16
Entrée d'air	1/4" BSP
Consommation	6.5 l/s
Tuyau intérieur	8 mm
Pression	6 bar
Mécanisme	rocking dog
Longueur	190 mm
Poids	2,06 kg



Clé à chocs acier polyvalente.  
Cette machine est robuste et compacte pour une utilisation maintenance.

Son rapport poids/puissance est étudié pour répondre aux besoins de vissage/dévisage usuels pour des vis jusqu'à M16 en classe 8.8.

Elle est équipée d'un système de frappe à simple marteau (rocking dog) et fonctionne dans les deux sens de rotation grâce à son bouton d'inversion

### Résultats des Mesures conformément au système normatif en vigueur.

► NIVEAU SONORE : 94 dB(A). Méthode de test : ISO 3744 (NFS 31-025).

► NIVEAU DE VIBRATIONS : 10.4 m/s<sup>2</sup>. Méthode de test : ISO 8662-1 (NFE 90-320).

### Equipement fourni avec l'outil.

► Aucun.

### Equipement en option.

► Coffret de douilles 1/2" long. 38 mm: réf : S12-K13.  
► Modèle existant en coffret réf : YC20AK.

### Recommandations.

► Outil est destiné au montage et démontage de boulonnerie dans les ateliers de maintenance mécanique, automobile, TP, machinisme agricole, ferroviaire, etc.

► Ne pas utiliser pour d'autres travaux sans avoir consulté le fabricant ou son distributeur agréé.

► L'outil doit être connecté à un réseau d'air pouvant délivrer un débit en rapport avec la consommation de l'outil. Dans le cas contraire les performances ne seront pas garanties.

► L'air comprimé entrant dans l'outil doit impérativement être propre, sec et lubrifié. Se référer au chapitre « Filtration et lubrification ». Dans le cas contraire la garantie sera annulée.

### Filtration et lubrification.

Avant la mise en service d'un outil pneumatique, deux principes sont à mettre en œuvre :

► La filtration : Tous les outils doivent être alimentés par un air sec et sans impuretés, d'où la nécessité d'intercaler un filtre - régulateur entre le compresseur et l'outil.

► La lubrification : les outils à moteur pneumatique doivent **OBLIGATOIREMENT être LUBRIFIES**. Le lubrificateur est à intercaler entre le compresseur et l'outil. Pour cet outil, nous préconisons l'utilisation du F.R.L réf : FRL202.



### Consignes de sécurité.



► Port obligatoire : gants de sécurité, lunettes de sécurité, protection anti-bruit,  
► Ne jamais dépasser la pression maximum autorisée de 7 bars.

► Ne jamais utiliser de douilles à main. Utiliser des douilles à chocs en bon état. Dans le cas contraire, il y a risque d'éclatement de la douille et(ou) de l'arbre de sortie, perte de puissance de serrage, mise en danger physique des personnes se situant dans l'environnement de l'outil.

► Ne jamais tenir la douille pendant la phase de rotation de l'outil, jusqu'à l'arrêt complet du

moteur.

► Ne jamais retirer ou démonter le système de sécurité de la gâchette.

► Ne jamais faire tourner l'outil lorsqu'il est équipé de rallonge ou de cardan sans s'être assuré au préalable que la douille soit engagée autour de la tête de vis.

► Débrancher systématiquement la machine après chaque utilisation et changement de douille.

► Conserver précieusement ce manuel d'utilisation. En cas de perte, contactez-nous.