



NOTICE COMPRENANT :

Types d'utilisation, conseils d'utilisation, mise en service, poste de travail, consignes de sécurité, consignes de démontage et remontage, consignes de maintenance.

IMPORTANT

Cette notice doit être lue et bien comprise avant toute mise en service, utilisation, maintenance ou réparation. La conserver dans un lieu sûr et accessible

FABRICANT/IMPORTATEUR

L'OUTILLAGE INDUSTRIEL

4 rue de Chanteloup
95100 ARGENTEUIL
Tél. 01 41 19 33 22 - Fax 01 41 19 33 39

CARACTERISTIQUES

Désignation : clé à chocs droite - carré 3/8"

Référence : **YW-C08**

Vitesse : 10.000 tr/mn

Poids : 0,800 kg

NIVEAU SONORE : 86dBA

NIVEAU DE VIBRATIONS : 1,4 m/s²

Méthode de test : ISO 3744 (NFS 31-025)

PRÉCONISATIONS

Équilibreur/support :

Lunettes de sécurité :

Gants de sécurité :

Chaussures de sécurité :

Masque anti-poussières :

Protection anti-bruit :

OUI

Pression d'air conseillée :

6 bar

Pression d'air mini :

5 bar

Pression d'air maxi :

7 bar

Ø intérieur du tuyau d'alimentation :

8 mm

Longueur maxi du tuyau d'alimentation :

10 m

POSTE DE TRAVAIL

Le poste de travail doit être propre et le sol doit présenter une bonne adhérence. L'outil ne doit servir qu'en tant qu'outil à main, pour l'utilisation prévue.

TYPE D'UTILISATION PRÉVUE

Vissage ou dévissage d'écrous ou de vis de M8 à M10. Ne pas utiliser pour d'autres travaux sans avoir consulté le fabricant ou son distributeur agréé.

MISE EN SERVICE

Utiliser un air propre, lubrifié et réglé à la pression de 6 bar. Se conformer aux préconisations prévues (tuyau, pression, sécurité ...). Prévoir sur la ligne d'alimentation un filtre régulateur lubrificateur et une vanne d'arrêt facilement accessible et manœuvrable. Utiliser dans le lubrificateur une huile spécialement conçue pour les outils pneumatiques. Régler le lubrificateur pour un débit de 2 à 3 gouttes par minute.

UTILISATION

Sélectionner la douille exactement adaptée à la vis ou à l'écrou à poser (ou déposer). N'utiliser que des douilles spécialement conçues pour l'usage sur clé à chocs.

Mettre en place la douille à fond sur le carré d'entraînement, en forçant sur le circlip.

Régler la puissance de la machine par rotation du régulateur repère 40 de la position 1 à 8

Pour la mise en route appuyer sur la gâchette repère 7 ; pour le vissage à droite (F) ou à gauche (R) pour le dévissage.

Le temps de cycle est de l'ordre de 4 à 6 secondes. Une utilisation trop prolongée risque d'entraîner une détérioration de la machine.

Rappel des préconisations :

- protection anti-bruit
- pression : 6 bar,
- tuyau Ø 8 mm - longueur maxi 10 m

MAINTENANCE

Les points importants concernant la maintenance de cet outil sont les suivants :

conserver l'outil en bon état de propreté. Vérifier périodiquement le bon état des raccordements d'air comprimé, le bon fonctionnement de la gâchette de démarrage

vérifier que les consignes de mise en service sont respectées (air propre et lubrifié, huile adaptée, pression 5 à 7 bar)

-- en cas d'arrêt prolongé de l'utilisation, verser directement dans le tuyau d'alimentation une petite quantité (5ml) d'huile pour outil pneumatique, puis faire tourner l'outil un temps très court (2 à 3 secondes) afin de répartir un film d'huile dans le moteur.

INSTRUCTIONS DE REMONTAGE

Nettoyer soigneusement chaque pièce et vérifier l'état d'usure.

Ne remplacer les pièces usagées que par des pièces d'origine.

Remonter dans l'ordre inverse du démontage, en lubrifiant chaque pièce avec de l'huile pour outil pneumatique.

Vérifier la bonne rotation du rotor, et le bon fonctionnement de chaque pièce mobile.