

NOTICE COMPRENANT :

Types d'utilisation, conseils d'utilisation, mise en service, poste de travail, consignes de sécurité, consignes de démontage et remontage, consignes de maintenance.

IMPORTANT

Cette notice doit être lue et bien comprise avant toute mise en service, utilisation, maintenance ou réparation. La conserver dans un lieu sûr et accessible

FABRICANT/IMPORTATEUR

L'OUTILLAGE INDUSTRIEL
143, Av. du Général de Gaulle
92252 La Garennes Colombes cedex
Tél. 01 41 19 33 22 - Fax 01 41 19 33 19

CARACTERISTIQUES

Désignation : clé à choc - carré 1/2"

Référence : **YW-H22A**

Vitesse : 6 500 tr/mn

Poids : 2,850 kg

NIVEAU SONORE : $L_p = 99.4$ dB(A) - $L_w = 110.4$ dB(A)

Méthode de test : EN ISO 15744

NIVEAU DE VIBRATIONS : 14.6 m/s². $K = 1.94$ m/s²

Méthode de test : EN ISO 28927-2

PRECONISATIONS

Équilibreur/support :	OUI
Lunettes de sécurité :	OUI
Gants de sécurité :	OUI
Chaussures de sécurité :	OUI
Masque anti-poussières :	
Protection anti-bruit :	OUI
Pression d'air conseillée :	6 bar
Pression d'air mini :	5 bar
Pression d'air maxi :	7 bar
Ø intérieur du tuyau d'alimentation :	10 mm
Longueur maxi du tuyau d'alimentation :	10 m

POSTE DE TRAVAIL

Le poste de travail doit être propre et le sol doit présenter une bonne adhérence. L'outil ne doit servir qu'en tant qu'outil à main, pour l'utilisation prévue.

TYPE D'UTILISATION PREVUE

Vissage ou dévissage d'écrous ou de vis de M14 à M22. Ne pas utiliser pour d'autres travaux sans avoir consulté le fabricant ou son distributeur agréé.

MISE EN SERVICE

Utiliser un air propre, lubrifié et régulé à la pression de 6 bar, Se conformer aux préconisations prévues (tuyau, pression, sécurité ...). Prévoir sur la ligne d'alimentation un filtre régulateur lubrificateur et une vanne d'arrêt facilement accessible et manoeuvrable. Utiliser dans le lubrificateur une huile spécialement conçue pour les outils pneumatiques. Régler le lubrificateur pour un débit de 2 à 3 gouttes par minute.

UTILISATION

Sélectionner la douille exactement adaptée à la vis ou à l'écrou à poser (ou déposer). N'utiliser que des douilles spécialement conçues pour l'usage sur clé à choc.

Mettre en place la douille à fond sur le carré d'entraînement, en forçant sur le circlip, rep. 44.

Régler la position de l'inverseur, rep. 12 : position F pour le vissage, position R pour le dévissage. Puis, dans le cas d'un vissage, régler la puissance de la machine par la rotation du bouton, rep. 16, de la position 1 (puissance faible) à la position 4 (puissance maxi).

Positionner la douille sur la vis ou l'écrou à manoeuvrer, et presser la gâchette, rep. 21. La puissance de serrage obtenue sera fonction du réglage réalisé (position 1 à 4) et du temps de maintien de l'action de la machine une fois que la rotation de la douille est stoppée. Il est conseillé de maintenir cette action pendant 4 à 6 secondes.

Rappel des préconisations :

- chaussures de sécurité,
- protection anti-bruit
- pression : 6 bar,
- tuyau Ø 10 mm - longueur maxi 10 m

MAINTENANCE

Les points importants concernant la maintenance de cet outil sont les suivants :

- conserver l'outil en bon état de propreté. Vérifier périodiquement le bon état des raccords d'air comprimé, le bon fonctionnement de la gâchette de démarrage, du bouton de réversibilité, rep. 12 et du bouton de réglage, rep. 16, la rotation facile du mécanisme de choc + moteur.
- vérifier que les consignes de mise en service sont respectées (air propre et lubrifié, huile adaptée, pression 5 à 7 bar)
- en cas d'arrêt prolongé de l'utilisation, verser directement dans le tuyau d'alimentation une petite quantité (5ml) d'huile pour outil pneumatique, puis faire tourner l'outil un temps très court (2 à 3 secondes) afin de répartir un film d'huile dans le moteur.

INSTRUCTIONS DE DEMONTAGE

Veiller à débrancher l'alimentation d'air.

Etudier soigneusement la vue éclatée ci-jointe avant de commencer le démontage, regrouper les pièces dans un récipient propre, de taille suffisante.

Respecter le sens des filetages : les filetages à gauche sont repérés par la lettre G sur la vue éclatée.

INSTRUCTIONS DE REMONTAGE

Nettoyer soigneusement chaque pièce et vérifier l'état d'usure.

Ne remplacer les pièces usagées que par des pièces d'origine.

Remonter dans l'ordre inverse du démontage, en lubrifiant chaque pièce avec de l'huile pour outil pneumatique.

Vérifier la bonne rotation du rotor, et le bon fonctionnement de chaque pièce mobile.

Déclaration de conformité CE

Nous, L'Outillage Industriel SAS, 4 rue de Chanteloup, 95100 Argenteuil, France, déclarons sous notre seule responsabilité d'importateur, que le produit fabriqué à Taiwan, portant la référence YW-H22A (clé à chocs), auquel se réfère cette déclaration, est conforme à la Directive machines 2006/42/CE.

Fait à Argenteuil, le 29 septembre 2014.

 Laurent Claude,
Président